

RAVVIVATORE PNEUMATICO SRA R RV

codice 99SA-04612 = SRA R RV

Code: **MD_C04**

Review date: 080529

TOTAL QUALITY MANAGEMENT

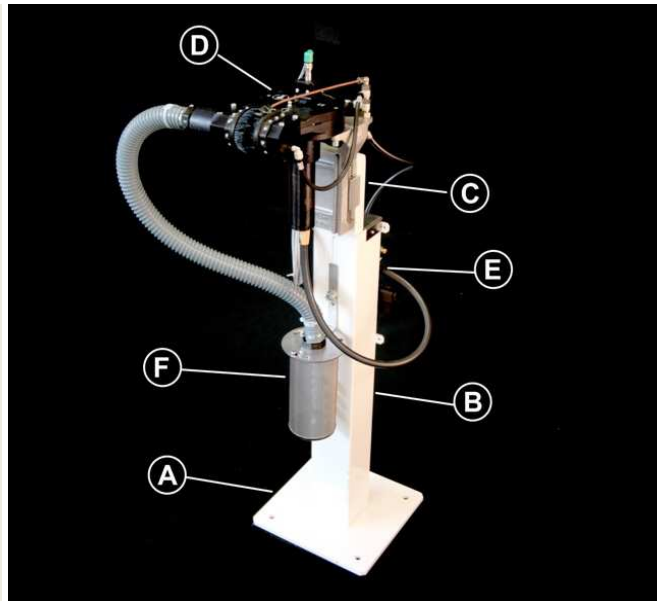


RAVITEX®
 dressing quality

Il ravvivatore SRA R RV è costituito da:

- A : piastra di base .
- B : colonna fissata alla base.
- C : barra scorrevole per il fissaggio della testa di ravvivatura.
- D : testa di ravvivatura pneumatica compensata composta da motore pneumatico, sistema di trasmissione del moto all'utensile e scatola di aspirazione trucioli.
- E : gruppo pneumatico.
- F : scatola metallica per la raccolta dei trucioli di rame.

La testa di ravvivatura è orientabile sul piano verticale ad intervalli di 90° al fine di ottimizzare la posizione di ravvivatura



DESTINAZIONE D'USO: PINZE DI SALDATURA MONTATE SU ROBOT

Conformità ai sensi direttiva macchine 89/392 CEE

DIMENSIONI DI INGOMBRO

X (lunghezza) = 300 mm
 Y (larghezza) = 500 mm
 Z (altezza regolabile) = 1000 - 1400 mm
 Peso totale della macchina: 26 Kg

INTERFACCIAMENTO

Flangia fissaggio del ravvivatore al suolo = 300x300 mm
 N° 4 fori Ø 14 interasse 230x230 mm per viti M12
 Fissaggio della testa di ravvivatura alla colonna:
 N° 4 viti M10 interasse 40x40 mm.

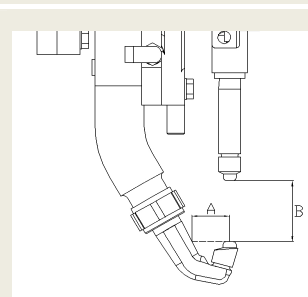
CONNESSIONI ELETTRICHE E PNEUMATICHE

Potenza motore pneumatico = 0.400 Kw a 6 bar
 Tensione di alimentaz. sensore/elettrovalvole=24 VDC
 Alimentazione aria = 5+8 bar - ISO 8573 Classe 3.4.3
 Consumo aria del motore = 900 l/min a 6 bar
 Connessione raccordo = Ø 3/8"
 Tubi alimentazione = Ø interno 10 mm
 Portata sistema di aspirazione 450 l/min a 6 bar
 Diametro interno tubo di alimentazione = Ø 6 mm
 Alimentazione aria= 5+8 bar - ISO 8573 Classe 3.4.3
 Prima di alimentare = Spurgare la linea aria compressa

DATI TECNICI RAVVIVATORE

Distanza centro fresa/bordo carter= 30 mm
 Altezza testa di ravvivatura H = 20 mm
 Velocità di rotazione fresa a vuoto = 200 g/min
 Senso di rotazione fresa = orario
 Compensazione testa di ravvivatura = +/- 10 mm
 Ingranaggio portafresa standard= 0614-02357

DATI VERIFICA COLLISIONE RAVVIVATORE



DIMENSIONE (mm)	MODELLO TESTA
B ≥ 23	Dimensione minima per tutti i tipi di testa
31 ≤ A < 43	DELTA RV
A ≥ 43	DELTA
A ≤ 31	Consultare Sinterleghe

MANUTENZIONE

Lubrificazione = tipo permanente
 Testa di ravvivatura = grasso multiuso con PTFE
 Raccogli trucioli = svuotamento una volta /15gg

I ravvivatori pneumatici ed elettrici, il cambio elettrodi automatico RAVITEX® sono stati progettati e realizzati con componenti comuni intercambiabili consentendo la riduzione del numero dei pezzi e dei costi della ricambistica.

COLORAZIONE STANDARD

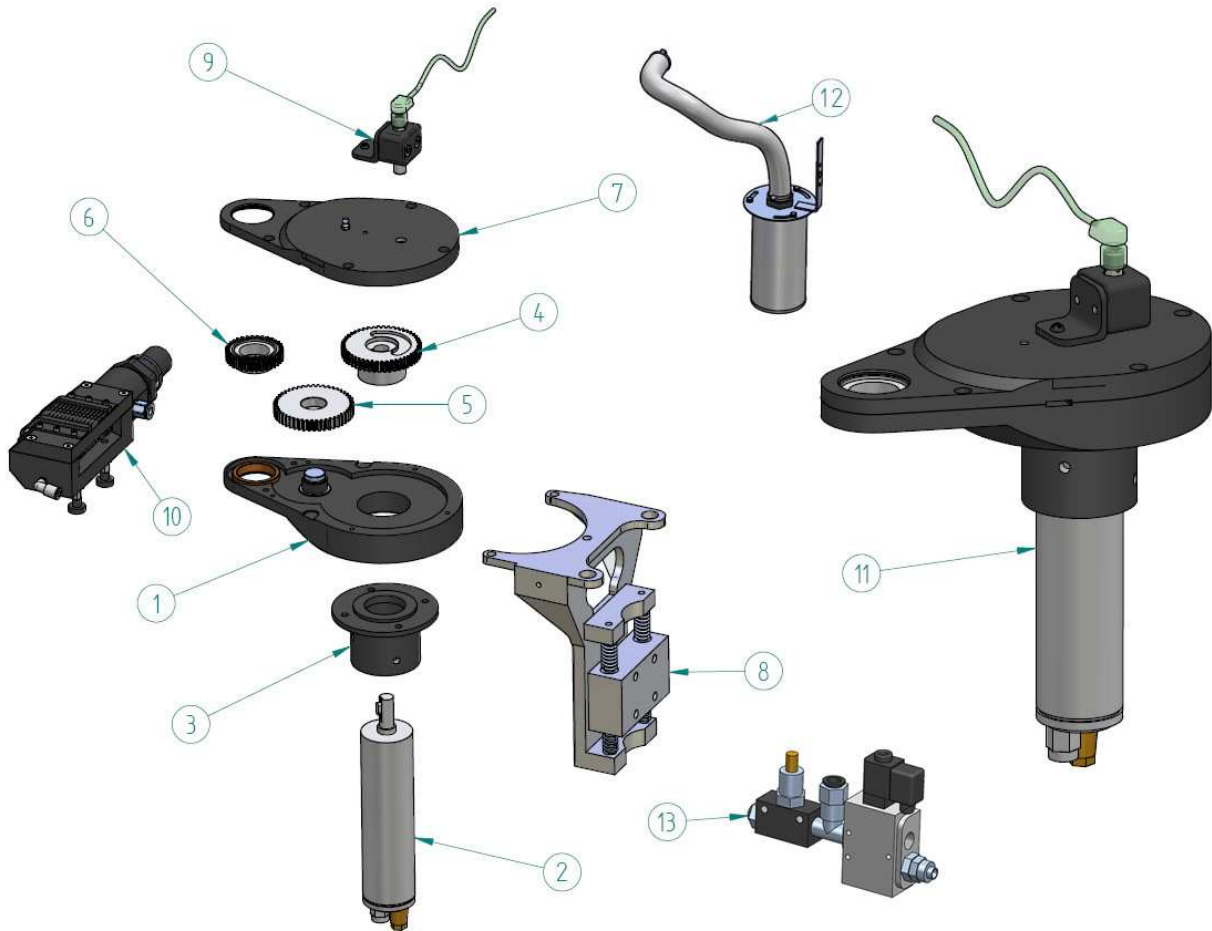
Struttura di sostegno = bianco RAL 9010

GARANZIA

12 mesi escluse le parti di ricambio e/o di consumo

I Disegni ed il modello del presente catalogo sono tutelati dal marchio Ravitex®, sono di proprietà riservata ai termini di legge. Sinterleghe si riserva la facoltà di modificarne le caratteristiche tecniche e dimensionali in qualsiasi momento e senza nessun preavviso. Edizione : 04-03-2009

SINTERLEGHE s.r.l.



POS.	RICAMBI TESTA DI RAVVIVATURA SRA RV	CODICE	QUANTITA'
1	CARTER INFERIORE SRE RV CON BOCCOLE E PERNO	28RA-04635	1
2	MOTORE PNEUMATICO M22 ROTAZIONE DX	07P5-03947	1
3	CANOTTO PORTA MOTORE SRA DELTA	10HD-03227	1
4	INGRANAGGIO LATO MOTORE SRE RV	0614-02358	1
5	INGRANAGGIO FOLLE SRE RV	0614-02356	1
6	INGRANAGGIO LATO FRESA SRE RV BUSSOLA RFA	0614-02357	1
7	CARTER SUPERIORE SRE RV CON BOCCOLE	28RA-04636	1
8	SUPPORTO TESTA CON COMPENSATORE	28HM-03381	1
9	GRUPPO SENSORE CON CAVO	29RI-04401	1
10	SISTEMA ASPIRAZIONE RV CON RACCORDI	29RI-04799	1
11	TESTA DI RAVVIVATURA RV PNEUMATICA CON SENSORE	29RI-04863	1
12	CILINDRO RACCOGLI TRUCIOLI CON TUBO	29RI-04826	1
13	KIT ELETTROVALVOLA CON REGOLATORE DI FLUSSO SRA DELTA	19RA-04700	1