

RAVVIVATORE ELETTRICO SRE R RV

codice 99SE-03331 = SRE R RV

Code: **MD_C04**

Review date: 080529

TOTAL QUALITY MANAGEMENT

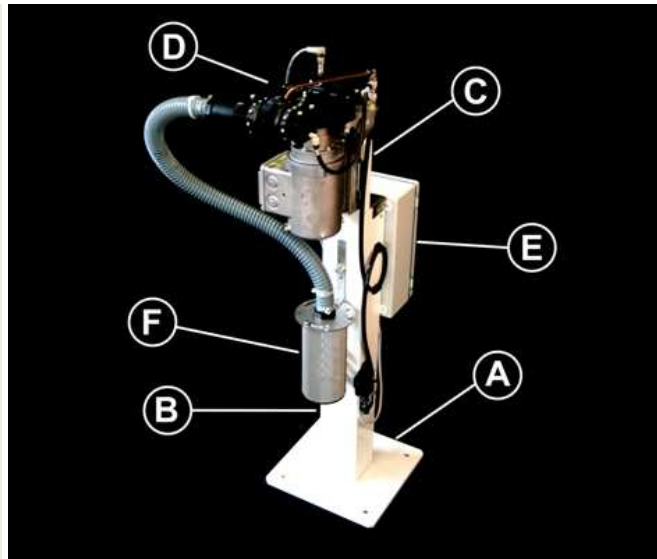


RAVITEX®
 dressing quality

Il ravvivatore SRE R RV è composto da:

- A: piastra di base
- B: colonna fissata alla base
- C: barra scorrevole per il fissaggio della testa di ravvittura
- D: testa di ravvittura compensata composta da motore elettrico (380/500 V) e dal sistema di trasmissione del moto all'utensile corredata dal sistema di aspirazione venturi per i trucioli di rame
- E: quadro elettrico
- F: scatola metallica per la raccolta dei trucioli di rame

La testa di ravvittura è orientabile sul piano verticale ad intervalli di 90° al fine di ottimizzare la posizione di ravvittura



DESTINAZIONE D'USO: PINZE DI SALDATURA MONTATE SU ROBOT

Conformità ai sensi direttiva macchine 89/392 CEE

DIMENSIONI DI INGOMBRO

X (lunghezza) = 300 mm
 Y (larghezza) = 500 mm
 Z (altezza regolabile) = 1000 - 1400 mm
 Peso totale della macchina: 33 Kg

INTERFACCIAMENTO

Flangia fissaggio del ravvivatore al suolo = 300x300 mm
 N° 4 fori Ø 14 interasse 230x230 mm per viti M12
 Fissaggio della testa di ravvittura alla colonna:
 N° 4 viti M10 interasse 40x40 mm.

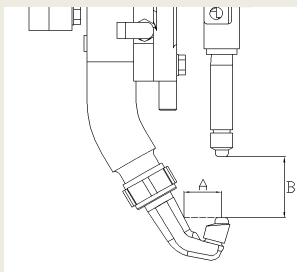
CONNESSIONI ELETTRICHE E PNEUMATICHE

Potenza = 0.37 Kw Frequenza = 50/60 Hz
 Tensione di aliment.= 380/480 oppure 500 VAC + 24 VDC
 Corrente: 1.05 A (380V-50Hz)
 1.15A (480V-60Hz)
 0.84 A (500V)
 Tipo di servizio = S2-10 sec.
 Portata sistema di aspirazione 450 l/min a 6 bar
 Diametro interno tubo di alimentazione = Ø 6 mm
 Alimentazione aria= 5÷8 bar - ISO 8573 Classe 3.4.3

DATI TECNICI RAVVIVATORE

Distanza centro fresa/bordo carter= 30 mm
 Altezza testa di ravvittura H = 20 mm
 Velocità di rotazione fresa a vuoto = 200 g/min
 Senso di rotazione fresa = orario
 Compensazione testa di ravvittura = +/- 10 mm
 Ingranaggio portafresa standard= 0614-02357

DATI VERIFICA COLLISIONE RAVVIVATORE



DIMENSIONE (mm)	MODELLO TESTA
$B \geq 23$	Dimensione minima per tutti i tipi di testa
$31 \leq A < 43$	DELTA RV
$A \geq 43$	DELTA
$A \leq 31$	Consultare Sinterleghe

MANUTENZIONE

Lubrificazione = tipo permanente
 Testa di ravvittura = grasso multiuso con PTFE
 Riduttore = olio sintetico ISO VG 320
 Raccogli trucioli = svuotamento una volta /15gg

I ravvivatori pneumatici ed elettrici, il cambio elettrodi automatico RAVITEX® sono stati progettati e realizzati con componenti comuni intercambiabili consentendo la riduzione del numero dei pezzi e dei costi della ricambistica.

COLORAZIONE STANDARD

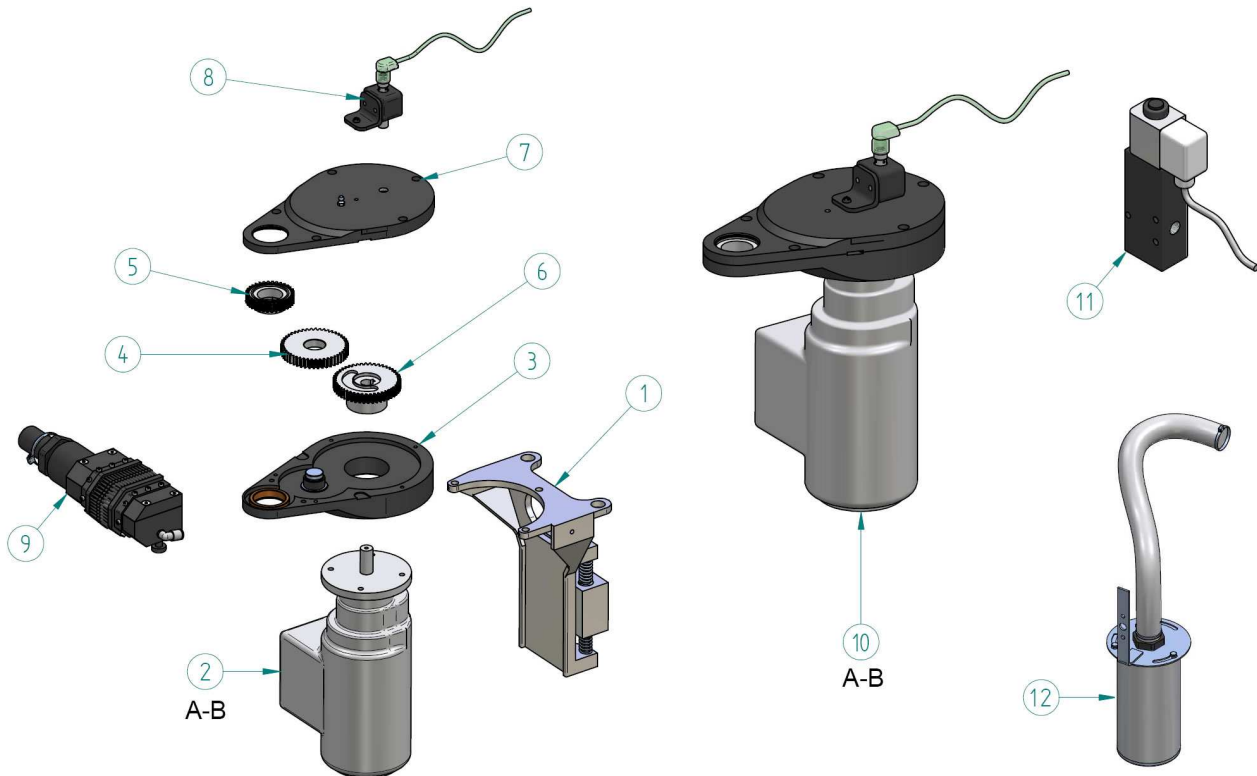
Struttura di sostegno = bianco RAL 9010
 Box elettrico = grigio RAL 7035

GARANZIA

12 mesi escluse le parti di ricambio e/o di consumo

I Disegni ed il modello del presente catalogo sono tutelati dal marchio Ravitex®, sono di proprietà riservata ai termini di legge. Sinterleghe si riserva la facoltà di modificarne le caratteristiche tecniche e dimensionali in qualsiasi momento e senza nessun preavviso. Edizione : 04-03-2009

SINTERLEGHE s.r.l.



POS.	RICAMBI TESTA DI RAVVIVATURA SRE RV	CODICE	QUANTITA'
1	SUPPORTO TESTA CON COMPENSATORE	28HM-03381	1
2A	MOTORIDUTTORE 0,37KW/380-480V/50-60HZ	07E3-02409	1
2B	MOTORIDUTTORE 0.37KW/500V/50HZ	07E3-02878	1
3	CARTER INFERIORE SRE RV CON BOCCOLE E PERNO	28RA-04635	1
4	INGRANAGGIO FOLLE SRE RV	0614-02356	1
5	INGRANAGGIO LATO FRESA SRE RV RFA	0614-02357	1
6	INGRANAGGIO LATO MOTORE SRE RV	0614-02358	1
7	CARTER SUPERIORE SRE RV CON BOCCOLE	28RA-04636	1
8	GRUPPO SENSORE CON CAVO	29RI-04401	1
9	SISTEMA ASPIRAZIONE RV CON CORDI	29RI-04799	1
10a	TESTA DI RAVVIVATURA RV CON SENSORE 380V RFA	29RI-04638-AA	1
10b	TESTA DI RAVVIVATURA RV CON SENSORE 500V RFA	29RI-04638-AR	1
11	ELETTROVALVOLA CON CAVO	29RI-04400	1
12	CILINDRO RACCOGLI TRUCIOLI CON TUBO	29RI-04826	1