

Fresa a singolo inserto

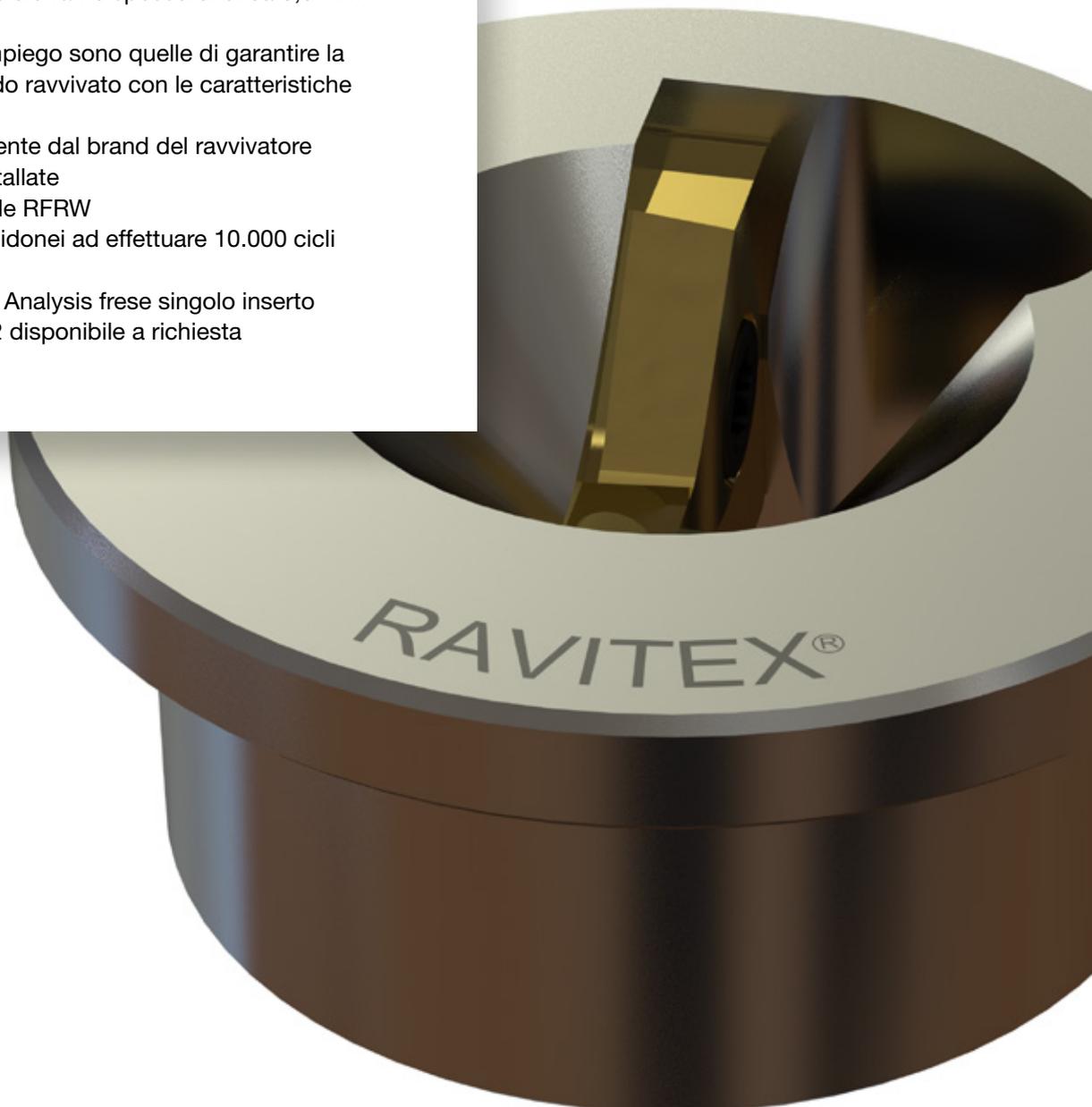
Le nostre frese a singolo inserto in HSS rivestito consentono di asportare completamente gli ossidi dalle superfici degli elettrodi ravnivati.

L'obiettivo è fornire ai nostri clienti un utensile idoneo a ravnivare gli elettrodi, con queste caratteristiche:

1. rugosità di 0,5 Ra delle superfici ravnivate
2. diametro e circolarità della lente ravnivatura secondo dimensioni e tolleranze richieste
3. dimensione truciolo rame spessore: circa 0,8 mm

Le peculiarità di impiego sono quelle di garantire la qualità dell'elettrodo ravnivato con le caratteristiche sopra identificate:

1. indipendentemente dal brand del ravnivatore su cui sono installate
2. solo con bussole RFRW
3. durata taglienti idonei ad effettuare 10.000 cicli di ravnivatura
4. Life Cycle Cost Analysis frese singolo inserto in HSS VS RX.2 disponibile a richiesta



Scheda prodotto 070201000001



Fresa RFRW F16 45 R8 P6 R50 SB

Utilizzabile con ravnivatori	Sinterleghe, Bräuer
Peso	0.13 kg

Parametri operativi consigliati

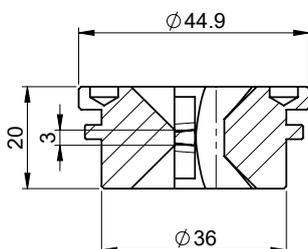
Forza chiusura pinza	1.15±0.15 kN
----------------------	--------------

Forma elettrodi ravnivati

Forma elettrodi ravnivabili

Codice per ordinare:
070201000001

Misure:

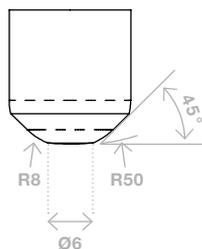


Unità: mm

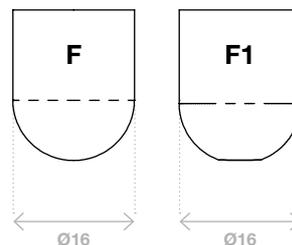
Forma degli elettrodi:

Nuovo _____
Ravnivato - - - - -

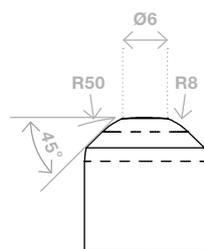
Superiore:



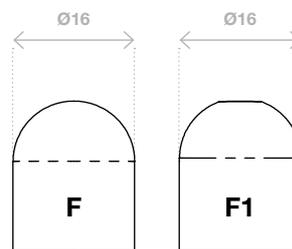
Superiore:



Inferiore:



Inferiore:



NORMA ISO 5821
39D 1978

Datasheet esemplificativo: ogni fresa viene disegnata in accordo alla forma dell'elettrodo da ottenere dopo la ravnivatura