

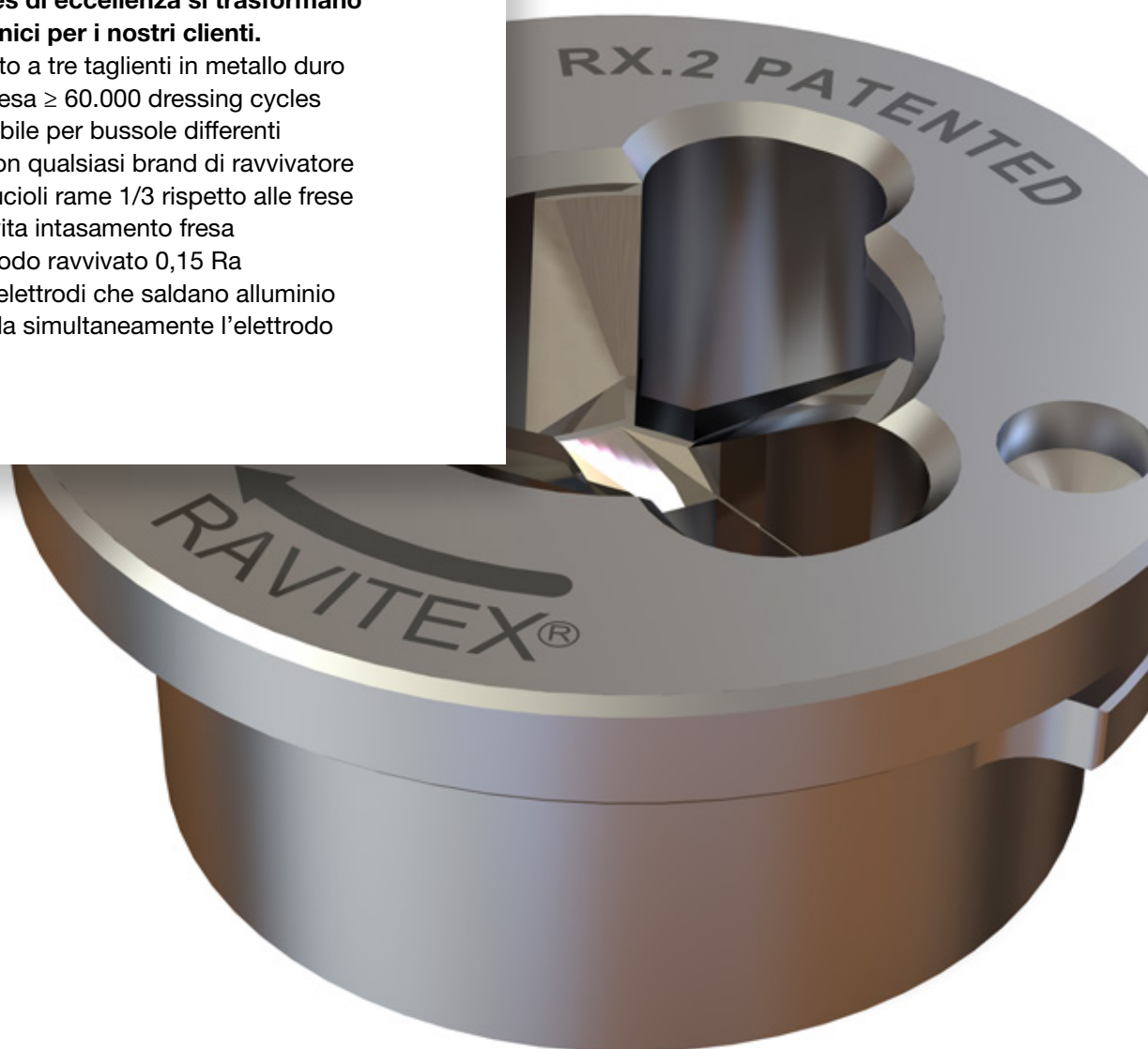
Fresa in metallo duro a tre taglienti RX.2 brevettata

L'eccellenza non nasce per caso.

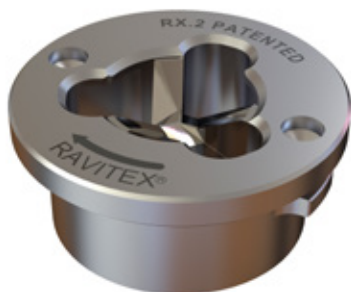
Sin dagli anni '40, Anzola d'Ossola è il distretto italiano di eccellenza per la sinterizzazione del metallo duro. È qui che, nel 2007, raccogliendo l'eredità di una lunga tradizione di famiglia, Sinterleghe brevetta l'innovativo inserto a tre taglienti in metallo duro installato sulle frese RX. La produzione con macchine CNC 4.0, supportate da manutenzione predittiva, ne garantisce la qualità sia per piccole che per grandi serie.

Key performances di eccellenza si trasformano in Key benefits unici per i nostri clienti.

- Materiale inserto a tre taglienti in metallo duro = durata vita fresa ≥ 60.000 dressing cycles
- Inserto applicabile per bussole differenti = utilizzabile con qualsiasi brand di ravvivatore
- Dimensione trucioli rame 1/3 rispetto alle frese ad inserto = evita intasamento fresa
- Rugosità elettrodo ravvivato 0,15 Ra = indicata per elettrodi che saldano alluminio
- Ravviva e lucida simultaneamente l'elettrodo di saldatura



Scheda prodotto 070501000015



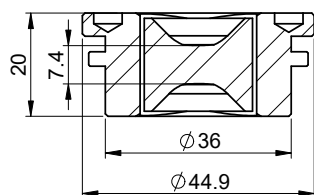
Fresa RFRW F16 45 R8 P6 R30 RX.2 patented

Utilizzabile con ravnivatori	Sinterleghe, Bräuer
Forza chiusura pinza consigliata	1.3±0.2 kN
Forza chiusura pinza max	2.5 kN
Peso	0.17 kg

3 taglienti in metallo duro

Codice per ordinare:
070501000015

Misure:

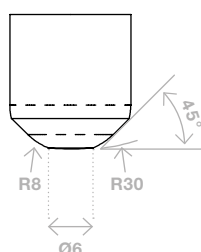


Unità: mm

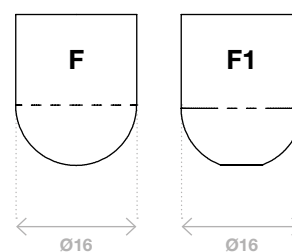
Forma elettrodi ravnivati

Forma elettrodi ravnivabili

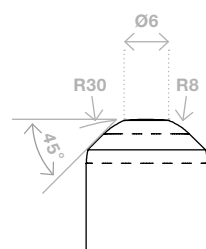
Superiore:



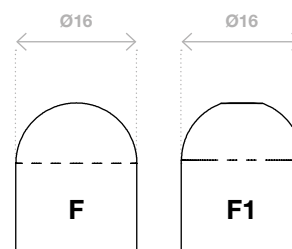
Superiore:



Inferiore:



Inferiore:



NORMA ISO 5821
39D 1978

Datasheet esemplificativo: ogni fresa viene disegnata in accordo alla forma dell'elettrodo da ottenere dopo la ravnivatura