

# Fresa in metallo duro a tre taglienti RX.2 brevettata

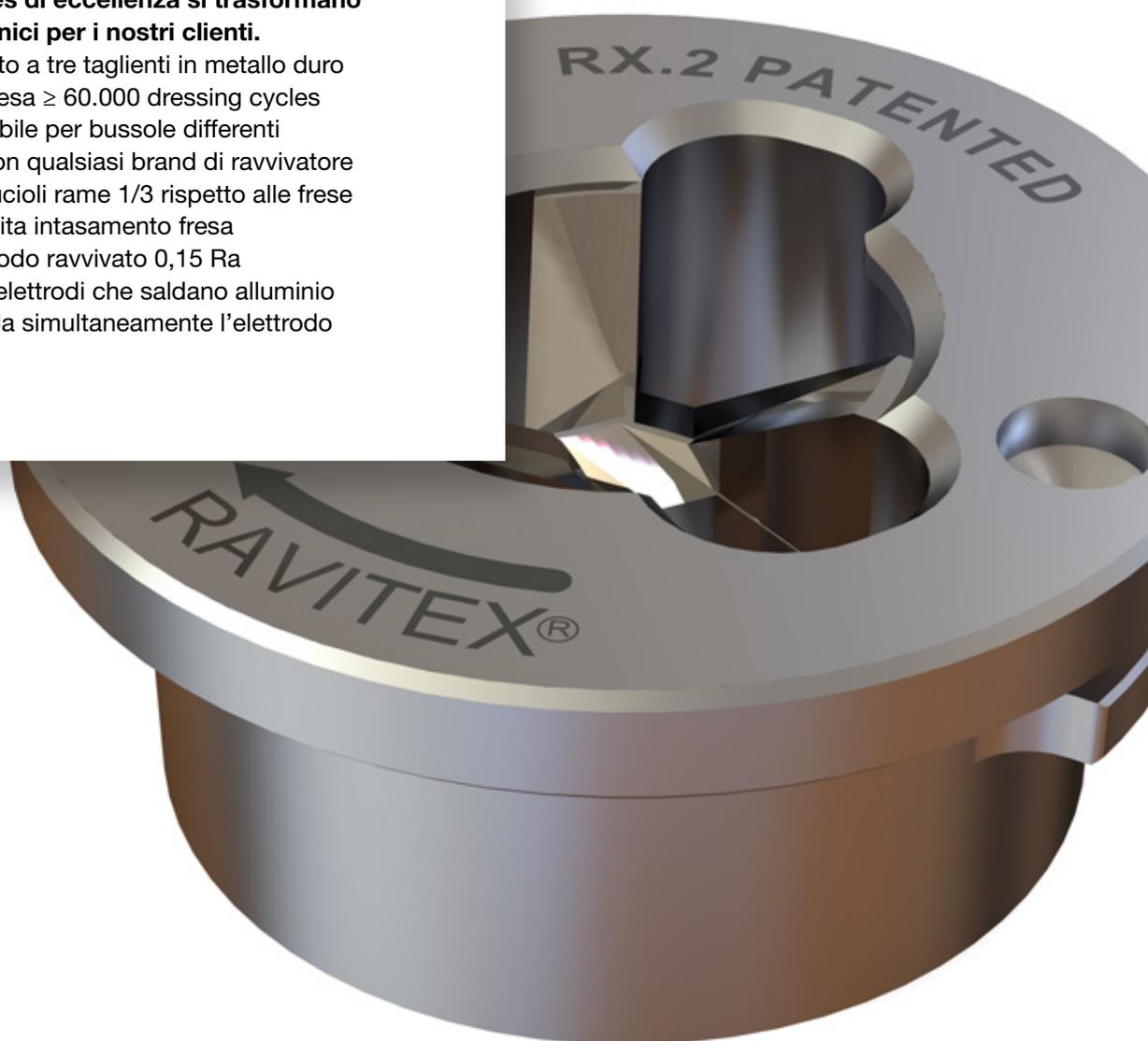
---

## L'eccellenza non nasce per caso.

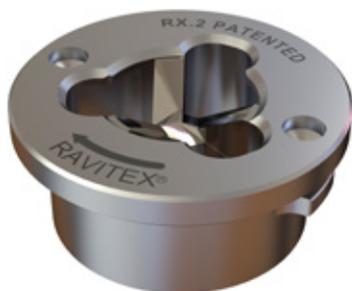
Sin dagli anni '40, Anzola d'Ossola è il distretto italiano di eccellenza per la sinterizzazione del metallo duro. È qui che, nel 2007, raccogliendo l'eredità di una lunga tradizione di famiglia, Sinterleghe brevetta l'innovativo inserto a tre taglienti in metallo duro installato sulle frese RX. La produzione con macchine CNC 4.0, supportate da manutenzione predittiva, ne garantisce la qualità sia per piccole che per grandi serie.

## Key performances di eccellenza si trasformano in Key benefits unici per i nostri clienti.

- Materiale inserto a tre taglienti in metallo duro = durata vita fresa  $\geq 60.000$  dressing cycles
- Inserto applicabile per bussole differenti = utilizzabile con qualsiasi brand di ravvivatore
- Dimensione trucioli rame 1/3 rispetto alle frese ad inserto = evita intasamento fresa
- Rugosità elettrodo ravvivato 0,15 Ra = indicata per elettrodi che saldano alluminio
- Ravviva e lucida simultaneamente l'elettrodo di saldatura



# Scheda prodotto 070501000015



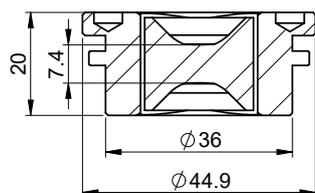
## Fresa RFRW F16 45 R8 P6 R30 RX.2 patented

Utilizzabile con ravnivatori	Sinterleghe, Bräuer
Forza chiusura pinza consigliata	1.3±0.2 kN
Forza chiusura pinza max	2.5 kN
Peso	0.17 kg

3 taglienti in metallo duro

Codice per ordinare:  
070501000015

Misure:

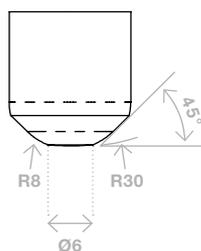


Unità: mm

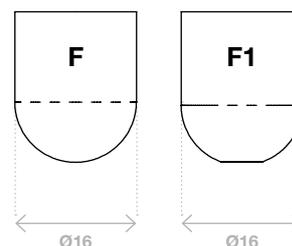
## Forma elettrodi ravnivati

## Forma elettrodi ravnivabili

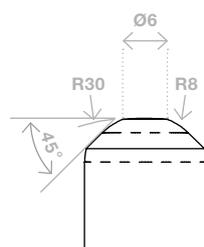
Superiore:



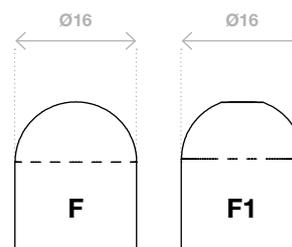
Superiore:



Inferiore:



Inferiore:



NORMA ISO 5821  
39D 1978

Datasheet esemplificativo: ogni fresa viene disegnata in accordo alla forma dell'elettrodo da ottenere dopo la ravnivatura