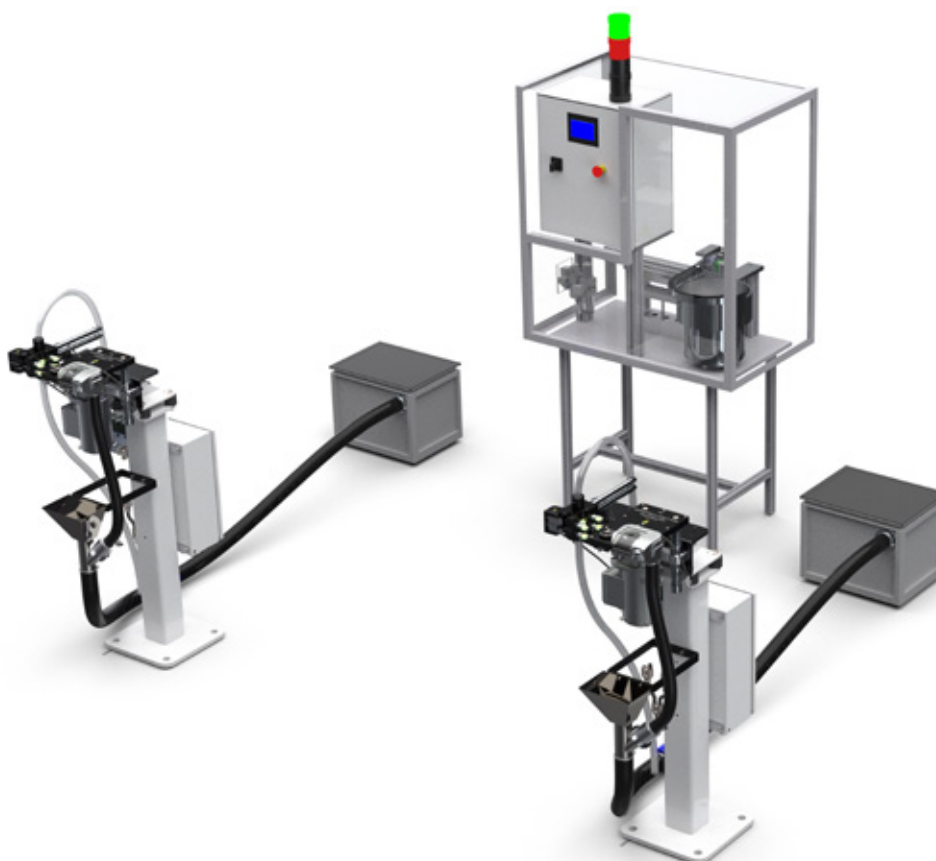


## Cambio elettrodi

# Sigma dresser & changer continuous tip feeding system

*Sistema brevettato*



## Caratteristiche

Sistema automatico con due ravnivatori + cambio elettrodo per pinze di saldatura robotizzate

PLC integrato per gestione sistema automatico

Aspirazione trucioli ad alta efficienza con Venturi integrato a postazione di accumulo esterna

Magazzino elettrodi ad azionamento pneumatico

Centro di caricamento elettrodi esterno continuo fino a 500 elettrodi

Raccolta elettrodi sostituiti a postazione di accumulo esterna

Quadro elettrico secondo lo standard desiderato

## Dati tecnici

Distanza centro ingranaggio a estremità del carter	39 mm
Altezza della testa	20 mm
Velocità di rotazione fresa	265 rpm
Senso di rotazione fresa	Orario
Sistema di sgancio	Bidirezionale
Applicazione acciaio: coppia ingranaggio di sgancio	Max 60 Nm
Applicazione alluminio: coppia ingranaggio di sgancio	Max 120 Nm

# Specifiche tecniche serie Sigma

<i>Specifiche</i>	<i>CEE Sud America Africa - India</i>	<i>Cina</i>	<i>USA</i>
Potenza	0,8 kW	0,8 kW	0,8 kW
Frequenza	50/60	50	50/60
Alimentazione	Y 400-415 V Y 460-480 V } 50/60 Hz 2A	Y 400 VAC 50 Hz 2A	Y 400-415 V Y 460-480 V } 50/60 Hz 2A
Alimentazione opzionale	/	/	Δ 230-300 V 60 Hz 3.46A
Alimentazione opzionale	/	/	Δ 220-255 V 50 Hz 3.46A
Duty cycle	S3-7%	S3-7%	S3-7%
Certificazione	CE	CCC	AM-UL
Consumo aria compressa	400 l/min	400 l/min	400 l/min
Alimentazione aria compressa	6 bar	6 bar	6 bar
Grado di protezione IP	55	55	55
Tubi e raccordi	ISO	ISO	ISO
Elettrovalvole	ISO	ISO	ISO