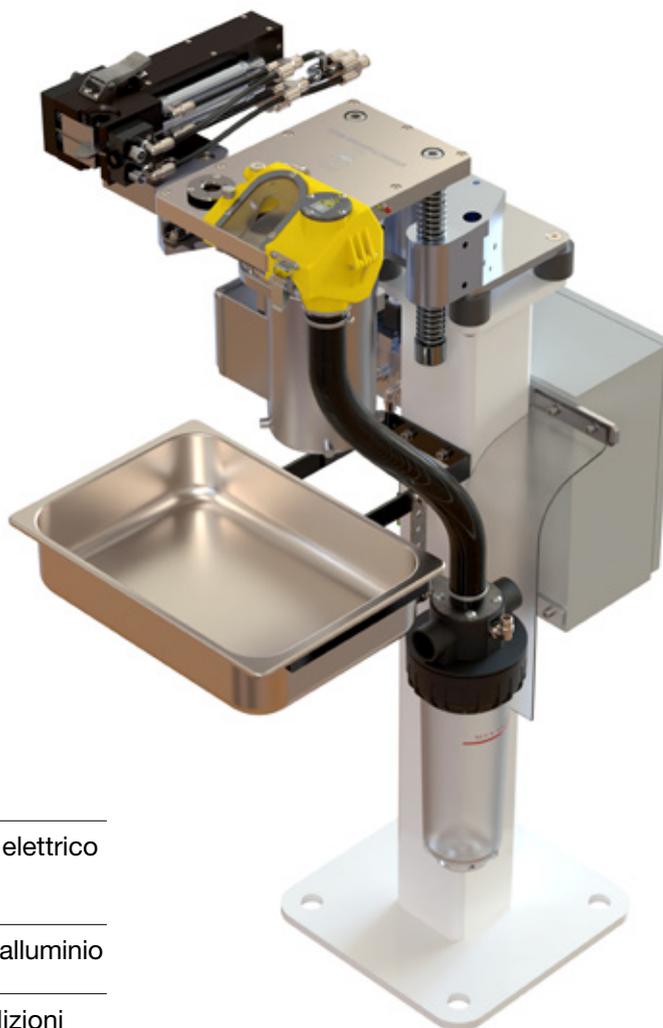


**Cambio elettrodi**

# Sigma tip dresser & changer per applicazioni su alluminio

**Sistema brevettato****Caratteristiche**

Ravvivatore + cambio elettrodo con motore elettrico per pinze di saldatura robotizzate

Soluzione speciale per ambienti di saldatura alluminio

Elevata coppia di sgancio elettrodi per condizioni di uso ad alte temperature / alte correnti di saldatura

Sistema di compensazione

Aspirazione trucioli ad alta efficienza con Venturi integrato

Magazzino elettrodi ad azionamento pneumatico con elevata capienza

Contenitore raccolta elettrodi sostituiti

Quadro elettrico secondo lo standard desiderato

Modifica dell'orientamento orizzontale/verticale senza optional aggiuntivi

**Dati tecnici**

Distanza centro ingranaggio a estremità del carter	39 mm
Altezza della testa	20 mm
Velocità di rotazione fresa	265 rpm
Senso di rotazione fresa	Orario
Sistema di sgancio	Bidirezionale con freno
Coppia ingranaggio di sgancio	Max 120 Nm

# Specifiche tecniche serie Sigma

<i>Specifiche</i>	<i>CEE Sud America Africa - India</i>	<i>Cina</i>	<i>USA</i>
Potenza	0,8 kW	0,8 kW	0,8 kW
Frequenza	50/60	50	50/60
Alimentazione	Y 400-415 V Y 460-480 V } 50/60 Hz 2A	Y 400 VAC 50 Hz 2A	Y 400-415 V Y 460-480 V } 50/60 Hz 2A
Alimentazione opzionale	/	/	Δ 230-300 V 60 Hz 3.46A
Alimentazione opzionale	/	/	Δ 220-255 V 50 Hz 3.46A
Duty cycle	S3-7%	S3-7%	S3-7%
Certificazione	CE	CCC	AM-UL
Consumo aria compressa	400 l/min	400 l/min	400 l/min
Alimentazione aria compressa	6 bar	6 bar	6 bar
Grado di protezione IP	55	55	55
Tubi e raccordi	ISO	ISO	ISO
Elettrovalvole	ISO	ISO	ISO