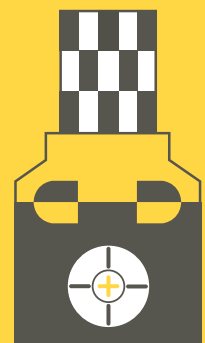


Company Profile

italiano



RAVITEX®

powered by

SINTERLEGHE

Satisfy your needs. Inspire our quality.

Company Profile

italiano

p. 2	Chi è Sinterleghe
p. 4	Vision
p. 6	Valori
p. 8	Mission
p. 10	Qualità
p. 18	Brevetti
p. 22	Storia
p. 26	Global Network Partners

Sinterleghe è una Lean Enterprise supportata da tecnologie abilitanti dell'industria 4.0 che progetta, produce e vende rattivatori, cambio elettrodi, utensili di rattivatura.

I nostri prodotti, brevettati worldwide, omologati ed acquistati dalle più importanti case automobilistiche, sono utilizzati per il cambio automatico e la rattivatura degli elettrodi delle pinze di saldatura.

Abbiamo l'ambizione di fornire ai nostri partner e clienti soluzioni tecnologiche innovative, tramite prodotti di alta qualità, forniti in tempi rapidi.

Chi è Sinterleghe

Leader nella progettazione, realizzazione e vendita di rattivatori, cambio elettrodi e frese in metallo duro per la rattivatura di elettrodi di saldatura a resistenza.

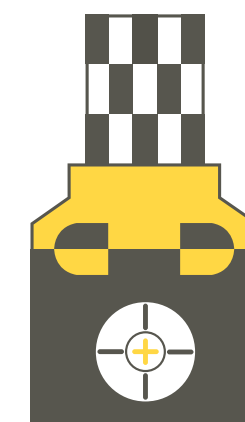
Fondata nel 1989 da **Eugenio Tedeschi**, l'azienda ha sviluppato un proprio know-how che le ha permesso di crescere e differenziare la propria offerta raggiungendo **elevati standard qualitativi**.

La tenacia e la perseveranza nel raggiungimento degli obiettivi hanno permesso a Sinterleghe di ideare nuove **soluzioni progettuali** così innovative che sono diventate **brevetti**. Un valore aggiunto per l'azienda che ha fatto dell'innovazione e dell'evoluzione tecnologica il proprio punto di forza.

Oggi Sinterleghe è un partner di riferimento per i grandi gruppi internazionali della produzione automobilistica.

L'intero know-how e flusso di valore, progettazione, fabbricazione, vendita, contabilità è centralizzato presso l'head quarter di Anzola d'Ossola (VB).

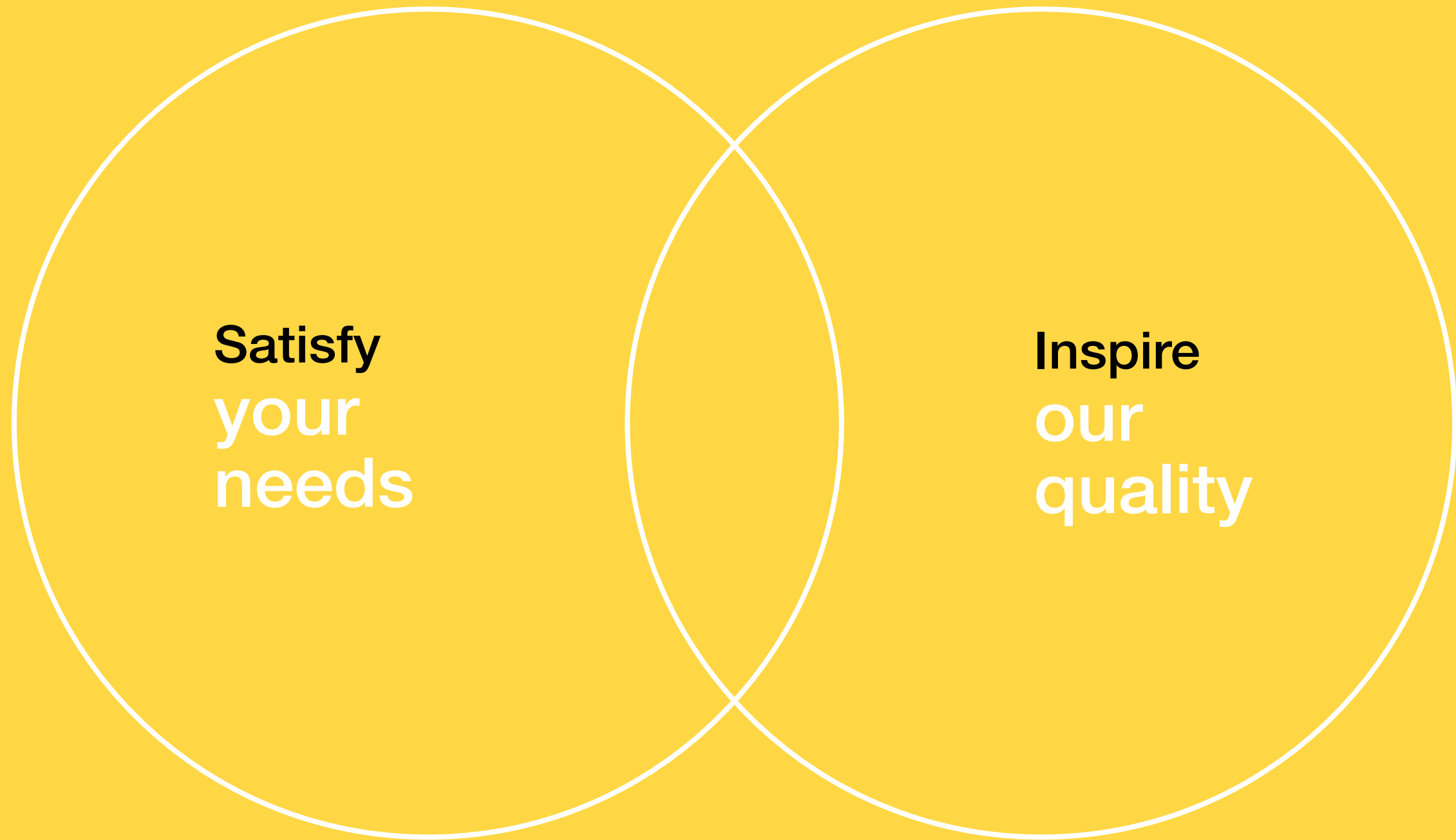
I nostri prodotti, identificati dal marchio depositato **Ravitex®**, sono venduti in 4 continenti tramite la nostra rete Ravitex® Global Network Partners, che garantisce un supporto pre e post vendita.



I nostri prodotti sono conosciuti ed utilizzati in tutto il mondo con il marchio Ravitex®

RAVITEX®

Vision



Valori

Sicurezza



La sicurezza e la salute delle persone è la priorità aziendale

Etica



Trasparenza, correttezza, onestà

Rispetto per le persone



Accogliamo le risorse umane senza distinzione di sesso, età, razza, nazionalità, religione, condizioni psicofisiche e socio-economiche

Formazione continua



Favoriamo lo sviluppo di competenze multidisciplinari con la creazione di team multidisciplinari, in cui performance di alto livello si moltiplicano in una cultura di onestà, autenticità e sano conflitto con l'obiettivo inequivocabile di valorizzare le proprie abilità e sviluppare nuove competenze

Miglioramento continuo



Crediamo che la caratteristica principale di un miglioramento di processo/prodotto sia la sua sostenibilità ed implementazione nel tempo in modo interconnesso nell'ambito ambientale, economico e sociale

Comunicazione



La comunicazione, in ogni sua forma, è lo strumento principale per interagire con gli altri, la trasparenza rappresenta la veridicità e la qualità. Per questa ragione implementiamo e condividiamo sistemi visivi quali la strategia aziendale Matrice A3X, visual board di pianificazione, skill matrix, in cui è possibile confrontarsi tramite dati/fatti oggettivi e tracciare KPI



Your
needs.
Our
mission.



Una Mission, un obiettivo inequivocabile

Mission: dominare il know-how per produrre ed evolvere le applicazioni nell'ambito della rattivatura e cambio automatico dell'elettrodo integrandole a tutte le potenzialità dell'industria 4.0 con l'obiettivo inequivocabile di creare valore per tutti i nostri stakeholders.

Sinterleghe ha rafforzato la propria crescita sul mercato globale attraverso la **progettazione e realizzazione di prodotti tecnologicamente avanzati**. La proprietà ha fatto dell'**innovazione tecnologica** e dello **sviluppo di nuovi prodotti e processi** il fattore chiave di successo dell'azienda.

La dimostrazione sono i **brevetti** depositati ed i **mercati**, il cui 90% è rappresentato dall'esportazione verso i principali player del settore automotive, gruppo VW AG in primis.

Dal 2017 sono stati fatti ingenti investimenti volti a trasformare l'organizzazione aziendale in una **Lean Enterprise**. In particolare, gli investimenti hanno riguardato nuove infrastrutture, tecnologie produttive dell'industria 4.0, formazione e nuove assunzioni.

Un impegno quotidiano

- | | | |
|-----|---|---|
| 01. |  | Sostenere un miglioramento continuo di prodotto/processo tramite il monitoraggio di dati che garantiscono la ripetibilità e l'implementazione costante in modo interconnesso nell'ambito ambientale, economico e sociale |
| 02. |  | Integrare e valorizzare i processi interni di gestione della domanda e di pianificazione delle risorse |
| 03. |  | Realizzare prodotti/processi con caratteristiche di funzionalità, qualità e sostenibilità economica da consegnare ai nostri stakeholder |
| 04. |  | Fornire ai nostri partner e clienti soluzioni tecnologiche innovative a prezzi competitivi , tramite prodotti di alta qualità, forniti in tempi rapidi |
| 05. |  | Lavorare con entusiasmo per supportare tutti gli stakeholder al perseguimento dei loro più elevati obiettivi di qualità, sicurezza, rispetto dell'ambiente e sostenibilità economica |

Your
needs.
Our
quality.



Qualità come focus

Sinterleghe ha sviluppato strategie di business e organizzative volte a migliorare la qualità, la competitività e la produttività aziendale, agendo sull'innovazione dei processi e sulla crescita continua delle competenze chiave.

La qualità di un processo o prodotto è rappresentata da:

- 01.** Soddisfare i requisiti e le esigenze richieste dal cliente
- 02.** Controllo e monitoraggio condiviso del processo
- 03.** Esercizio strutturato del Problem Solving
- 04.** Ripetibilità del processo anche per grandi serie
- 05.** Manutenzione predittiva su tutte le macchine e gli strumenti in uso
- 06.** Performance distintive ed uniche sul mercato

La tecnologia Ravitex® al servizio degli obiettivi

Continui investimenti in infrastrutture, impianti di produzione e formazione del personale hanno permesso lo sviluppo della Tecnologia Ravitex®. Il marchio è per i clienti un'importante garanzia che certifica la qualità e l'originalità dei prodotti acquistati.

Sinterleghe occupa una posizione di primo piano a livello internazionale per competitività, rapidità e affidabilità delle soluzioni proposte.

La tecnologia Ravitex® ha consentito lo sviluppo di prodotti innovativi, in grado di migliorare l'**efficienza** e la **qualità** delle **linee di saldatura**.

Gli obiettivi di incremento di capacità produttiva, qualità, sicurezza e rispetto dell'ambiente sono stati perseguiti e raggiunti attraverso l'implementazione delle più evolute tecnologie e apparecchiature per la produzione di rattivatori, cambio-elettrodi e frese che hanno consentito di **elevare le performance** delle stesse.

Per testare lo sviluppo dei propri prodotti, Sinterleghe ha realizzato all'interno dello stabilimento di Anzola d'Ossola (VB) un'area attrezzata con robot, pinze di saldatura e tutti i prodotti Ravitex®. Oltre a effettuare test periodici di qualità e controllo, quest'area è stata pensata per istruire il personale tecnico (agenti, rivenditori, personale di manutenzione, ecc.) attraverso corsi di **formazione e dimostrazioni pratiche**.



Obiettivi raggiunti con la Tecnologia Ravitex®

- 01.** Aumento della vita degli elettrodi
- 02.** Vita fresa in metallo duro: 60.000 cicli di rattivatura
- 03.** Tempo di cambio e rattivatura elettrodo inferiore ai 30 sec.
- 04.** Pulizia costante della fresa ed aspirazione dei trucioli di rattivatura senza dispersione al suolo
- 05.** Riduzione dei tempi di fermo linea
- 06.** Realizzazione di frese in metallo duro con sagoma speciale in tempi rapidi per qualsiasi brand di tip dresser
- 07.** Riduzione del rischio infortuni per la sostituzione di elettrodi e frese
- 08.** Rattivatura ideale degli elettrodi per l'ottimizzazione della qualità del punto di saldatura

Ne consegue



Aumento della capacità produttiva



Aumento della qualità



Aumento della sicurezza



Rispetto dell'ambiente



Aumento della redditività della linea di saldatura

Perché sceglierci come partner

Sinterleghe mette la propria esperienza, capacità e professionalità al servizio del cliente.

L'obiettivo è soddisfare le più evolute esigenze nel settore della rattivatura e del cambio elettrodi mediante lo sviluppo di un business process reengineering e redesign che passa attraverso l'innovazione tecnologica e lo sviluppo costante di prodotto e di processo.



Innovazione tecnologica

Le idee progettuali di Sinterleghe sono diventate brevetti, un'importante garanzia per i consumatori che testimonia l'**originalità** e la **qualità** dei prodotti Ravitex®.



Esperienza e know-how

La collaborazione con i maggiori player automotive a livello mondiale ha permesso a Sinterleghe di sviluppare un **solido know-how** e un'**approfondita conoscenza** del mercato di riferimento.



Qualità superiore

I prodotti Ravitex® soddisfano le esigenze delle più evolute linee di produzione raggiungendo elevati obiettivi in termini di riduzione dei costi di processo, aumento della capacità produttiva, qualità e rispetto dell'ambiente.



Customer care

I prodotti Ravitex® nascono da un'attenta analisi delle esigenze del cliente abilitando così una Customer experience pertinente, rilevante e ad alto tasso di customizzazione.



Servizi orientati alle esigenze

Sinterleghe riserva ai propri Clienti un eccellente servizio di customer care offrendo assistenza, supporto, formazione e consulenza professionale.

I servizi offerti sono rivolti al soddisfacimento dei Clienti e al raggiungimento del più alto livello qualitativo.



Assistenza tecnica

Il personale tecnico di Sinterleghe fornisce supporto e assistenza in merito all'utilizzo dei prodotti Ravitex® ed è addestrato per risolvere in breve tempo qualunque tipo di problema.



Supporto ricambi

Sinterleghe offre un servizio altamente professionale per la fornitura di pezzi di ricambio. Il servizio è rapido, efficiente e di qualità per rispondere alle specifiche esigenze di ciascun Cliente. Lo stock dei componenti Sinterleghe è dislocato anche presso le nostre filiali e i nostri partner.



Formazione tecnica

Sinterleghe organizza corsi professionali (es. equipment operation, maintenance & application, ecc.) volti all'acquisizione di competenze tecniche specifiche. A tale scopo, all'interno della sede di Anzola d'Ossola è stata allestita un'area attrezzata con robot, pinze di saldatura e tutti i prodotti Ravitex®.

I prodotti Ravitex®, frutto di investimenti, innovazione e qualità

Le caratteristiche dei prodotti Ravitex® sono orientate dalle esigenze dei Clienti worldwide. Le loro performance sono il frutto delle innovazioni intellettuali e della qualità dei processi.

L'utilizzo di macchine CNC abilitate all'industria 4.0 consentono di mantenere costante la qualità dei prodotti grazie al controllo di processo. L'impiego di robot per il loro asservimento garantiscono un'elevata flessibilità della capacità produttiva. Questo approccio ha portato all'ottimizzazione dei processi interni e di outsourcing, riducendo i tempi di consegna.

Tutte le lavorazioni meccaniche sono eseguite all'interno dello stabilimento di Anzola d'Ossola (VB) grazie alle macchine CNC ad alta produttività. I processi sono gestiti e controllati da un unico software di gestione. Una sala metrologica a temperatura controllata garantisce il completo controllo dimensionale di tutta la gamma di produzione.

Elenco dei brand sui quali si può installare la fresa Ravitex® RX brevetto EP 2193003

Europa: Sinterleghe, Aeg, Brauer, Lutz, Abb, Gem, Amdp, Exrod, Rotec-Tooling

USA: Semtorq, Stillwater, Retek

Giappone: Kyokutoh, Obara

Brasile: Kappen

Korea: KDC

Il nocciolo in metallo duro a tre taglienti può essere adattato a qualsiasi forma di bussola.

Plus macchine (rattivatori & cambio elettrodi)

Rattivatore con cambio elettrodi compatto con 3 componenti brevettati integrati

Riduzione dei tempi di programmazione del robot

Il più alto numero di elettrodi contenuti nel magazzino con dimensioni inferiori del 30% rispetto alla concorrenza

Possibilità di caricamento contemporaneo degli elettrodi

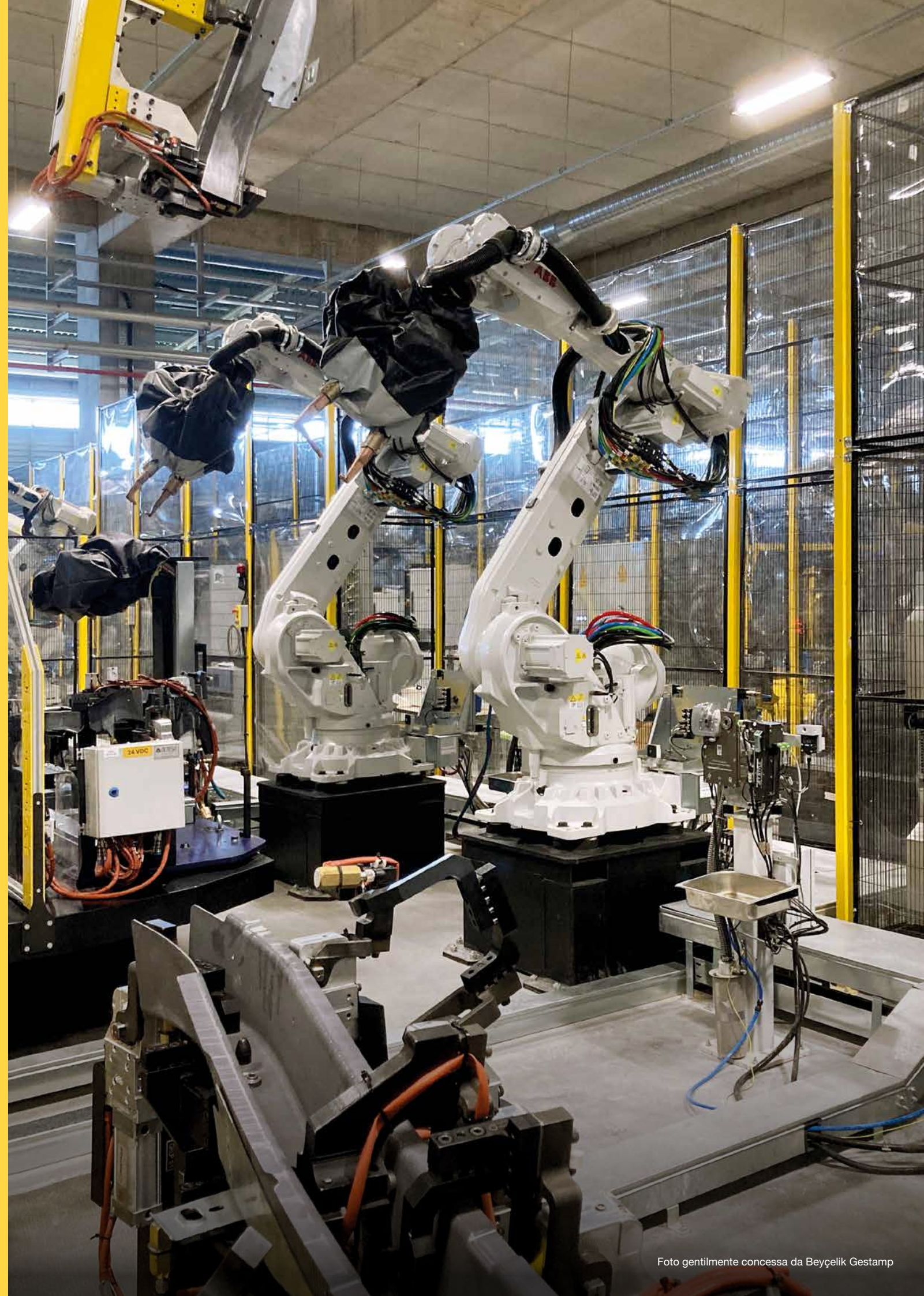
Sistema di sgancio brevettato che consente l'estrazione degli elettrodi in senso orario e antiorario

Soluzione idonea all'industria 4.0 per la sostituzione e alimentazione degli elettrodi in continuo fino a 500 elettrodi



Si fidano di noi

Your
needs.
Our
patents.

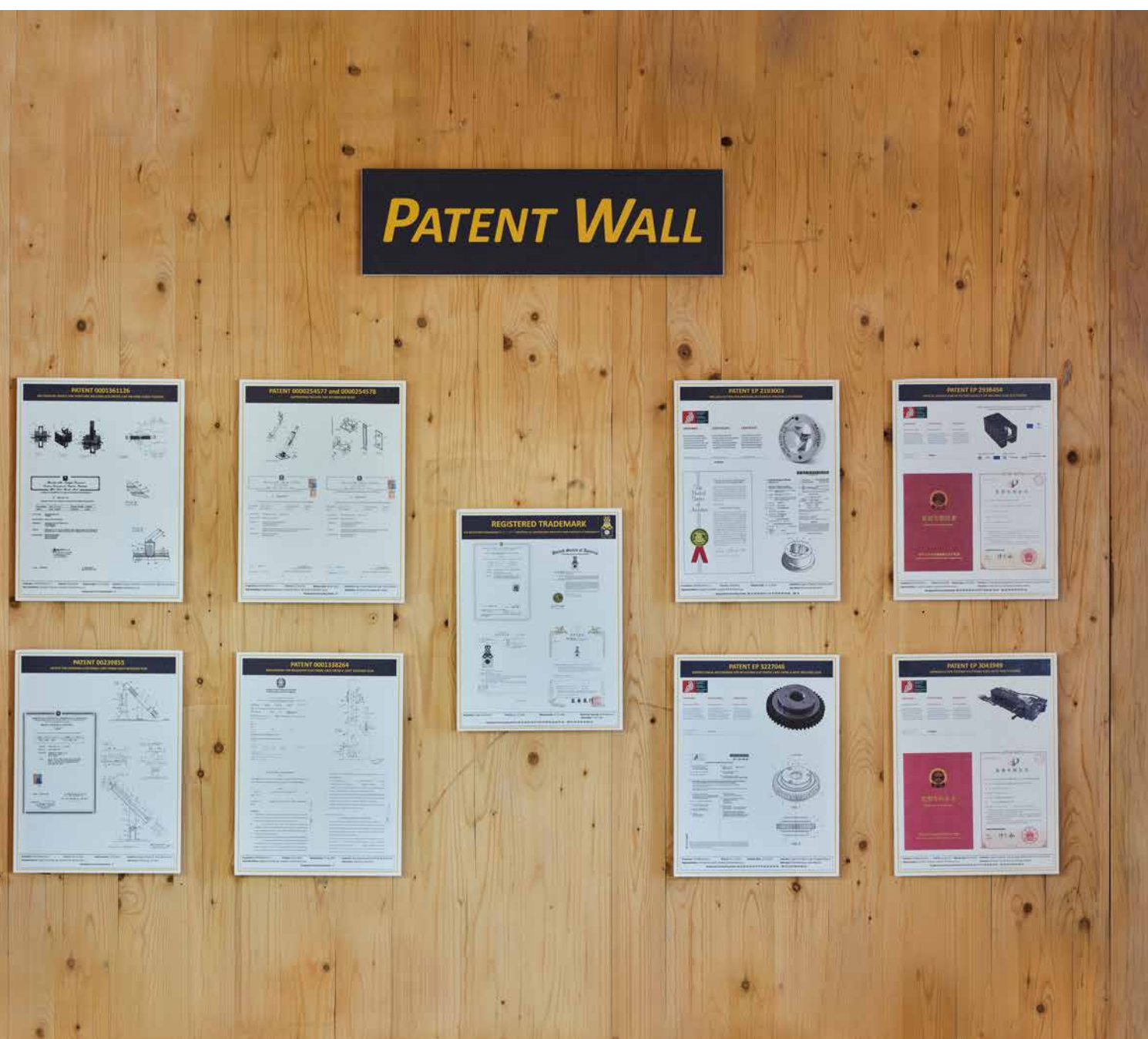


Soluzioni che diventano brevetti

L'attitudine ad ascoltare le esigenze dei propri clienti è dimostrata da 9 innovazioni tecnologiche di settore brevettate che soddisfano le loro richieste e attestano il know-how di Sinterleghe nell'ambito della ricerca e sviluppo, e industrializzazione di prodotto e processo.

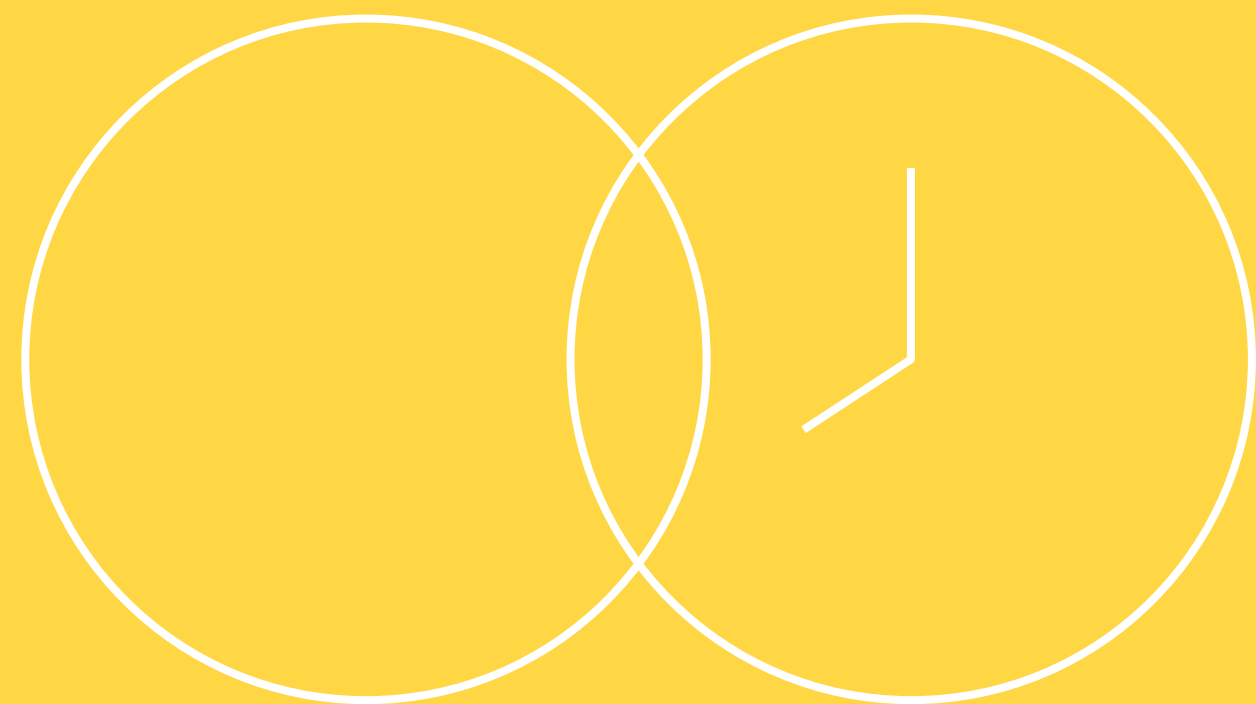
Un'idea e la perseveranza nel realizzarla hanno dato origine a Sinterleghe ed è con questo spirito che l'azienda continua a ideare soluzioni progettuali che divengono brevetti.

I nostri brevetti tutelano l'ingegno ed il know-how aziendale, costituiscono una garanzia per tutti coloro che ricercano originalità e qualità dei prodotti acquistati. Un valore aggiunto che solo gli inventori e produttori originali possono dare.



- | | | |
|------------|---|---|
| 01. | Marchio depositato Ravitex® | Il nostro logo, nato per identificare i prodotti aziendali tramite un marchio registrato |
| 02. | Brevetto 00239855 | Unità per la rattivatura degli elettrodi portati da una pinza stazionaria facente parte di un impianto automatizzato di saldatura a punti |
| 03. | Brevetto 0000254577, 0000254578 | Dispositivo di supporto di una testa per la rattivatura degli elettrodi di un robot di saldatura |
| 04. | Brevetto 0001338264 | Dispositivo per la sostituzione degli elettrodi nei robot di saldatura a punti |
| 05. | Brevetto 0001361126 | Dispositivo di rilevamento per verificare elettrodi di saldatura o torce guidafile in impianti di saldatura |
| 06. | Brevetto EU: EP2193003;
USA: US 8449231;
Brasil: PI 0811814 | Fresa per la rattivatura di elettrodi di saldatura a resistenza |
| 07. | Brevetto USA: US 10,618,129 B2;
Korea: 10-2111186;
China: ZL 201380079531.8;
Mexico: N° 375854;
Canada: 2,922,869;
Eu - Japan - Brasil - India - Thailand: being released | Sistema adattivo automatizzato di manutenzione per gli elettrodi delle pinze di saldatura |
| 08. | Brevetto EU: EP 3043949;
China: CN 105722632B;
USA - Japan - Brasil - Korea - Canada - Mexico - India: being released | Dispositivo di alimentazione per la capsula dell'elettrodo |
| 09. | Brevetto EU: EP 2938454;
China: CN 201380074366.7;
USA: US 9417192;
Japan: J6266776;
Mexico: 362326;
Korea: 10-2059711;
Canada: 2899534;
Brasil - India - Thailand: being released | Dispositivo ottico per il rilevamento della qualità degli elettrodi nelle pinze di saldatura |
| 10. | Brevetto EU: EP 3227046;
China: CN 107206537;
USA: US 15533363;
Japan: J6564038;
Brasil: PI 0811814;
Korea - Canada - Mexico - India: being released | Dispositivo per la sostituzione degli elettrodi nei robot di saldatura a punti |

Your needs.
Our story.



Una storia che sa di futuro

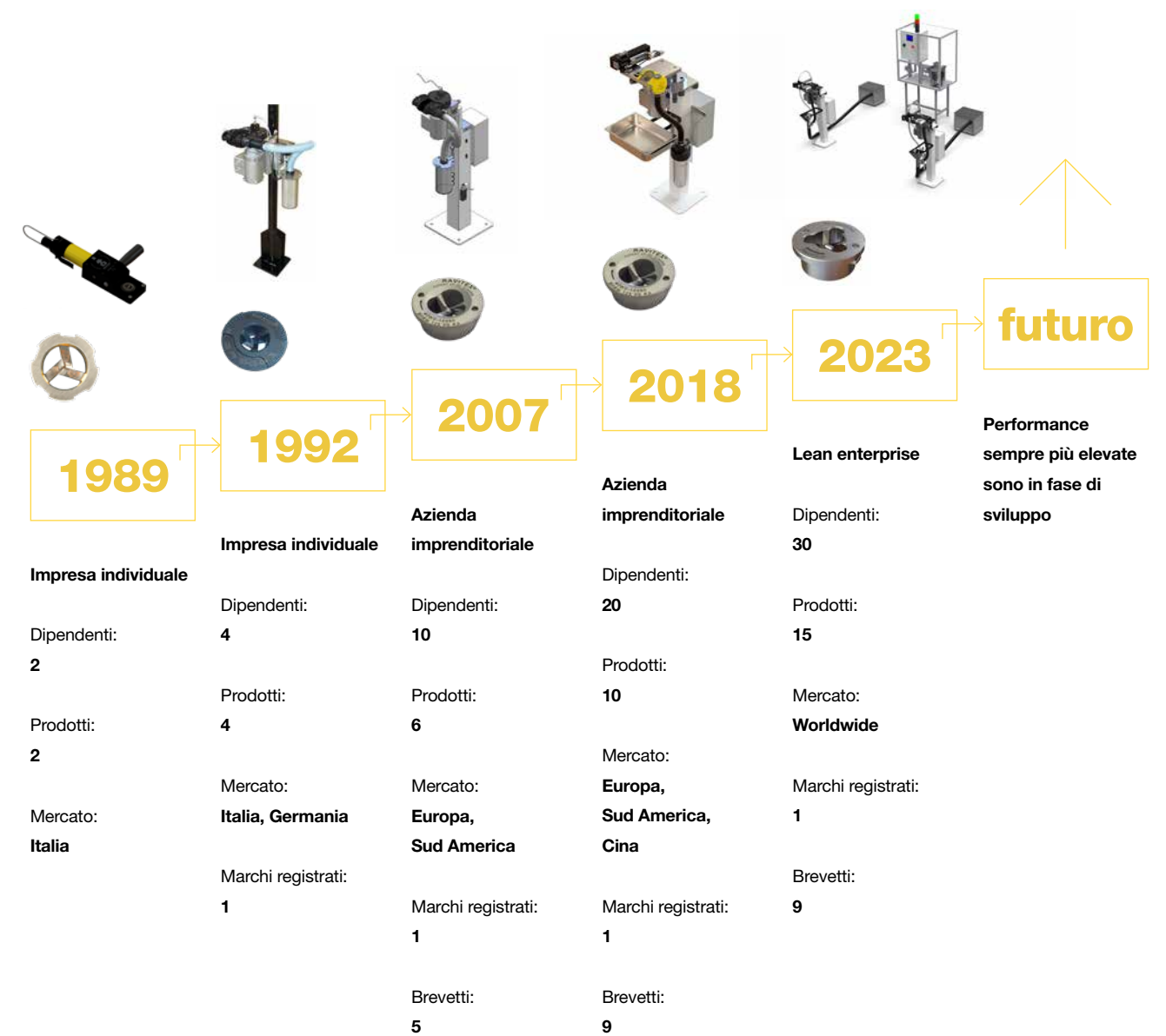
Non si può raccontare Sinterleghe prescindendo dal percorso di ricerca che l'ha resa, negli anni, l'azienda di oggi, e che continua a trasformarla.

Il suo successo è il riflesso di questo percorso che ha creato valore non solo per la proprietà e i clienti, ma per tutti gli stakeholders.

Creare valore per le persone permette di creare valore economico; valorizzare il talento e le idee di ogni componente del team è un potente strumento per far evolvere l'intera organizzazione.

Fondata nel 1989 da Eugenio Tedeschi, l'azienda ha sviluppato un proprio know-how che le ha permesso di crescere e differenziare la propria offerta raggiungendo elevati standard qualitativi grazie alla scelta di internalizzare l'intero know-how della progettazione, della supply chain e della vendita.

Le performance dei nostri prodotti ottenute ci hanno permesso di venderli ai più importanti stabilimenti automotive in tutto il mondo ed affermarsi come leader mondiale nel proprio settore.



1872 _ Fondazione della segheria della famiglia Tedeschi. I discendenti, a partire dal 1948, hanno fondato numerose società nell'ambito della sinterizzazione e lavorazione del metallo duro, fra queste Sinterleghe



1989 _ Eugenio Tedeschi fonda Sinterleghe a Torino (Italia)

1992 _ Registrazione logo e marchio Ravitex®

1998 _ Certificazione ISO 9002

1999 _ Fondazione Ravitex Ltda in Brasile

1998-2007 _ Deposito di 5 brevetti



2000 _ Fondazione Ravitex GmbH in Germania

2001 _ Certificazione ISO 9001

2006 _ Costruzione 1° lotto nuovo stabilimento in Anzola D'ossola (VB) nel luogo dove c'era la segheria Tedeschi

2010 _ Partnership con Shanghai Faith-Cina, 1° accordo commerciale nel territorio asiatico

2011 _ Coordinamento del progetto SMARTDRESS nell'ambito del 7° programma di ricerca e sviluppo tecnologico PMI

2013-2018 _ Deposito di 4 brevetti Worldwide

2016 _ Ampliamento dello stabilimento produttivo di Anzola d'Ossola (VB)

2017 _ Approvazione worldwide dei prodotti Sinterleghe da parte del gruppo Volkswagen AG

2018-2022 _ Per trasformare l'organizzazione aziendale da imprenditoriale a manageriale vengono investiti alcuni milioni di euro per l'acquisto di macchine CNC e per la formazione delle risorse



2021 _ Avvio del progetto Ravitex Global Network Partners, concessione di utilizzo del marchio Ravitex in Turchia

2023 _ Sinterleghe è una **Lean Enterprise supportata da tecnologie abilitanti dell'industria 4.0**



Satisfy your needs _ Evoluzione delle tecnologie di saldatura a resistenza

1973

Utilizzo degli elettrodi, 400 punti di saldatura sono utilizzati per assemblare ed alleggerire la scocca portante degli autoveicoli

1980-1990

Vengono utilizzati robot di saldatura a punti, è necessario ripristinare il diametro degli elettrodi in minor tempo

1990-2000

La carrozzeria viene realizzata in lamiera zincata, è necessario rimuovere il deposito di ottone della lente di saldatura degli elettrodi

2000-2010

Riduzione dei tempi ciclo di produzione, è necessario prolungare la vita dell'elettrodo per evitare l'interruzione della produzione

2010-2020

Diffusione delle lamiere alto resistenziali, la frequenza di ravvivatura aumenta, la vita dell'elettrodo si riduce, è necessario ridurre i tempi di sostituzione degli elettrodi

2021-...

Utilizzo di lamiere in alluminio: per alleggerire il peso degli autoveicoli elettrici e supportare la qualità e l'efficienza delle linee di saldatura a punti è necessario disporre nell'ambito della ravvivatura e cambio elettrodo automatico di tecnologie più efficienti

Inspire our quality _ Evoluzione delle soluzioni tecnologiche Sinterleghe

Gli elettrodi usurati vengono ravvivati manualmente con una raspa



1992 _ Per ripristinare il diametro degli elettrodi vengono progettati un ravvivatore pneumatico manuale ed una fresa in metallo duro



1994 _ Per rimuovere il deposito di ottone dalla lente di saldatura, viene progettata e prodotta la fresa a tre taglienti in metallo duro 3TL, utilizzata da BMW AG nel progetto E39 dello stabilimento di Dingolfing (Germania)



2007 _ Per prolungare la vita dell'elettrodo viene progettata e brevettata la fresa a tre taglienti in metallo duro RX che asporta meno materiale. Al 2022 sono stati venduti worldwide 80.000 pezzi



2013 _ Per ridurre i tempi di sostituzione degli elettrodi viene progettato e brevettato il Sigma tip dresser & changer. Al 2022 sono stati venduti worldwide 10.000 pezzi



2023-... _ Tecnologie più efficienti sono state industrializzate tramite un redesign di processo e prodotto.

- Fresa RX: ravviva e lucida l'elettrodo simultaneamente
- Sigma tip dresser & changer: soluzione per il caricamento esterno continuo fino a 500 elettrodi per alimentare contemporaneamente da 2 a 4 dispositivi
- Altri innovativi dispositivi sono in fase di sviluppo, saranno commercializzati dal 2024



Global Network Partners

Per verificare il Partner del tuo paese vai su: www.sinterleghe.it. Se vuoi entrare a far parte della nostra organizzazione commerciale invia una mail a: ravitex.sales@sinterleghe.it

Partner: USA e Canada

J. H. BENNETT & CO., INC
22975 Venture Drive
48376 Novi - Michigan

Mr. Bill Vincent
Tel: +1-810-610-7804
bvincent@jhbennett.com

Partner: Messico

AUTOMATICS S.A. DE C.V.
Miguel Hidalgo 33 Col. El Colorado
Municipio de El Marques
76246 Queretaro

Ing. Victor Morales Rebollo
Tel: +5221 442 141414
victor.morales@automatics.com

Filiale: Brasile

RAVITEX LTDA
Rua Fabio de Almeida Magalhães 207
05135-370 Jardim St Elias - São Paulo

Sr. Massimo Fornasari
Tel. +55 11 39 03 0969
Mob: +55 11941354044
ravitex.brasil@ravitexgroup.com

Filiale: Germania e Benelux

RAVITEX GMBH
Wieselacker 7A
35041 Marburg a.d. Lahn

Mr. Umberto Adami
Tel: +49 178 5670938
umberto.adami@ravitexgroup.com

Partner: Spagna e Portogallo

BAMBU TECHNOLOGY S.R.L.
Avda. Mare de Deu de Montserrat, 21
08970 Sant Joan Despi / Barcelon

Mr. Humberto Ferrer
Tel: +34 932 035 540
hfc@bambutech.com

Partner: Argentina

TÜNKERS DE ARGENTINA S.A.
Velez Sarsfield 1516
1879 Quilmes - Buenos Aires

Sr. Raul Giacché
Tel: +54 11 2100-2900
Mob: +54 911 5801-9949
info@tuenkers.com.ar

Partner: Svezia

SVETSRADET AB
Soldatgatan 14
18534 Vaxholm

Mr. Stefan Borg
Tel: +46 (0)8-6732330
stefan.borg@svetsradet.se

Sede: Italia

SEDE LEGALE
Corso Luigi Einaudi, 18
10129 Torino
P.IVA IT05719370016

Amministrazione: accounting@sinterleghe.it
Ufficio commerciale: ravitex.sales@sinterleghe.it

Partner: Turchia

RAVITEX BILEME EKIPMANLARI LTD ŞTI
Alaaddin Bey Mh. 616. Sk. Zer5 Plaza Ofis B11
16120 Nilüfer / Bursa

Mrs. Menekşe Kardeş
Tel: +90 538 057 97 89
info@ravitex.com.tr

SEDE PRODUTTIVA E UFFICI
Via alla Segna, 10
28877 Anzola d'Ossola (VB)
Tel: +39 0323 837862

Partner: India

NATASHA ENTERPRISES
211, DLF Towers, 15, Shivaji
Marg, Delhi-110015

Tel: +91 11 42263403
Mob: +91 11 42283196

Mr. Roshan Taunk
rt@natashaenterprises.co.in

Partner: Cina

SHANGHAI FAITH CO., LTD.
No. 258 Xinzhuan Road
Songjiang District
201612 Shanghai

Mr. Lin Xia
Tel: +86 5852 7451
Fax: +96 5852 7461
xl@faithmfg.com.cn



RAVITEX®

Global Network Partners

"Best in class" supplier of 4.0 solution
in the field of electrodes dressing,
electrodes changing
and welding spot effectiveness

Richiesta di offerta e/o assistenza

Data: Azienda e indirizzo:

Nome/cognome: Telefono: E-mail:

- Richiesta offerta
- Post vendita
- Campione di prova

- Fresa a singolo inserto
- Fresa in metallo duro a tre taglienti RX.2 brevettata

- Tip dresser
- Tip dresser & changer

Lamiera saldata:

- Acciaio zinco
- Usibor
- Alluminio

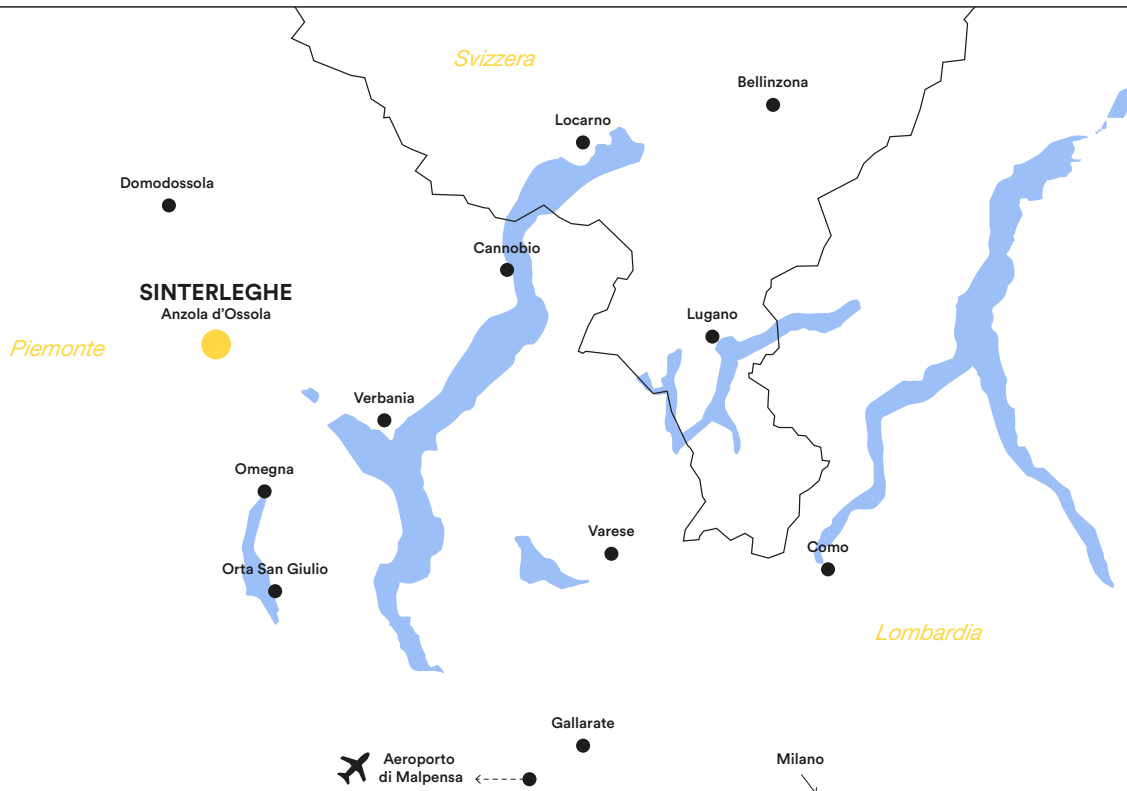
Utilizzo:

- Pinze di saldatura robot
- Pinze di saldatura fisse

I/O module:

- Profinet
- Ethernet
- Devicenet
- Altro. Specificare:
- Non utilizzato

Dove siamo e come raggiungerci



Il nostro Headquarters è a 70 km dall'aeroporto di Malpensa, autostrada A4/A26 uscita "Anzola d'Ossola"

Sinterleghe S.r.l.

www.sinterleghe.it

Sede legale

Corso Luigi Einaudi, 18
10129 Torino - Italy
accounting@sinterleghe.it

Headquarters & sede produttiva

Via alla Sega, 10
28877 Anzola d'Ossola (VB) - Italy
Tel: +39 0323 83 78 62
ravitex.sales@sinterleghe.it