

Catalogo

Italiano



RAVITEX®

powered by

SINTERLEGHE

Satisfy your needs. Inspire our quality.

Catalogo

Italiano

p. 2

Chi è Sinterleghe

p. 11

Specifiche tecniche serie Sigma

p. 12

Ravvivatori

- Sigma tip dresser
- Sigma dual tip dresser
- Sigma swivelling tip dresser
- Sigma manual pneumatic tip dresser

p. 16

Ravvivatori e cambio elettrodi

- Sigma electric tip changer
- Sigma tip dresser & changer
- Sigma dual tip dresser & changer
- Sigma pneumatic tip changer
- Sigma Plus Dresser & Changer

p. 22

Focus on

- Magazzino elettrodi brevettato
- Sistema di aspirazione

p. 25

Personalizzazioni

p. 27

Da fornitori di frese a professionisti della ravvivatura

p. 28

Frese

- Fresa in metallo duro a tre taglienti RX.2 brevettata
- Fresa a singolo inserto in HSS

p. 33

Accessori

p. 34

Ravitex® Global Network Partner

p. 36

Si fidano di noi

Chi è Sinterleghe

**Leader nella progettazione, realizzazione e vendita di
ravvivatori, cambio elettrodi e frese in metallo duro per
la ravvivatura di elettrodi di saldatura a resistenza.**

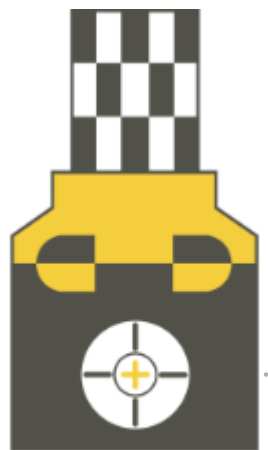
Fondata nel 1989 da **Eugenio Tedeschi**, l'azienda ha sviluppato un proprio know-how che le ha permesso di crescere e differenziare la propria offerta raggiungendo **elevati standard qualitativi**.

La tenacia e la perseveranza nel raggiungimento degli obiettivi hanno permesso a Sinterleghe di ideare nuove **soluzioni progettuali** così innovative che sono diventate **brevetti**. Un valore aggiunto per l'azienda che ha fatto dell'innovazione e dell'evoluzione tecnologica il proprio punto di forza.

Oggi Sinterleghe è un partner di riferimento per i grandi gruppi internazionali della produzione automobilistica.

L'intero know-how e flusso di valore, progettazione, fabbricazione, vendita, contabilità è centralizzato presso l'headquarter di Anzola d'Ossola (VB).

I nostri prodotti, identificati dal marchio depositato **Ravtex®**, sono venduti in 4 continenti tramite la nostra rete **Ravtex® Global Network Partner**, che garantisce un supporto pre e post vendita.



RAVITEX®

*I nostri prodotti sono
conosciuti ed utilizzati
in tutto il mondo con il
marchio Ravitex®*

Lean Enterprise

Sinterleghe è una Lean Enterprise supportata da tecnologie abilitanti dell'industria 4.0 che progetta, produce e vende ravnivatori, cambio elettrodi, utensili di ravnivatura.

I nostri prodotti, brevettati worldwide, omologati ed acquistati dalle più importanti case automobilistiche, sono utilizzati per il cambio automatico e la rinvivatura degli elettrodi delle pinze di saldatura.

Abbiamo l'ambizione di fornire, in tempi rapidi, ai nostri partner e clienti soluzioni tecnologiche innovative, tramite prodotti di alta qualità.

Fresa in metallo duro a tre taglienti RX.2 brevettata

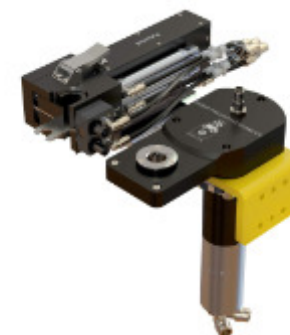
Ravviva e lucida simultaneamente
Cicli di ravvivatura eseguibili: $\geq 30\,000$



Sigma pneumatic changer brevettato

Capacità magazzino:

- Ø13 mm: 17+17 elettrodi
- Ø16 mm: 14+14 elettrodi
- Ø20 mm: 11+11 elettrodi



Sigma tip dresser & changer brevettato

Ingranaggio brevettato per sgancio elettrodo
Applicazione acciaio: coppia max 60 Nm



Sigma Plus Dresser & Changer brevettato

Lo stesso modello può essere impiegato per cambiare gli elettrodi utilizzati sulle lamiere di acciaio o di alluminio, anche in presenza di colla e/o acqua contaminata



Perché sceglierci come partner

Sinterleghe mette la propria esperienza, capacità e professionalità al servizio del cliente.

L'obiettivo è soddisfare le più evolute esigenze nel settore della ravnivatura e del cambio elettrodi mediante lo sviluppo di una re-ingegnerizzazione e riprogettazione dei processi aziendali che passa attraverso l'innovazione tecnologica e lo sviluppo costante di prodotto e di processo.



Innovazione tecnologica

Le nostre innovazioni sono diventate brevetti, testimoniano la nostra attitudine alla ricerca e allo sviluppo mirato ad anticipare e soddisfare le esigenze dei nostri clienti



Esperienza e know-how

Ascoltando da più di 30 anni le esigenze dei maggiori player automotive mondiali abbiamo acquisito il know-how per evolvere le applicazioni nell'ambito della ravnivatura e cambio automatico dell'elettrodo



Qualità superiore

I prodotti Ravitex® soddisfano le più evolute esigenze qualitative della ravnivatura e del cambio elettrodo

Ravitex® powered by Sinterleghe

Ravitex® powered by Sinterleghe

Servizi orientati alle esigenze

Sinterleghe riserva ai propri Clienti un eccellente servizio di assistenza clienti offrendo assistenza, supporto, formazione e consulenza professionale. I servizi offerti sono rivolti al soddisfacimento dei clienti e al raggiungimento del più alto livello qualitativo.



Formazione tecnica

I tecnici del Ravitex® Global Network Partner forniscono assistenza in loco.



Supporto ricambi

Offriamo un servizio professionale per la fornitura di pezzi di ricambio. Il servizio è rapido, efficiente e di qualità per rispondere alle specifiche esigenze di ciascun cliente. Lo stock dei componenti Sinterleghe è dislocato anche presso le nostre filiali e i nostri partner



Formazione tecnica

Organizziamo presso la nostra sede corsi di installazione, manutenzione e programmazione dei nostri device. A tale scopo, all'interno della sede di Anzola d'Ossola è stata allestita un'area attrezzata con robot, pinze di saldatura e tutti i prodotti Ravitex®

Sinterleghe in numeri



1

Marchio registrato



2

Filiali



9

Brevetti worldwide



10

Partner autorizzati



120

Plant automotive forniti



2k

Capacità produttiva annua di tip dresser & changer



18k

Capacità produttiva frese in metallo duro



100%

Cicli di lavorazione interni per la produzione delle frese RX brevettate



80%

Lavorazioni meccaniche interne per produzione di ravvivatori e cambio elettrodi

I prodotti Ravitex®

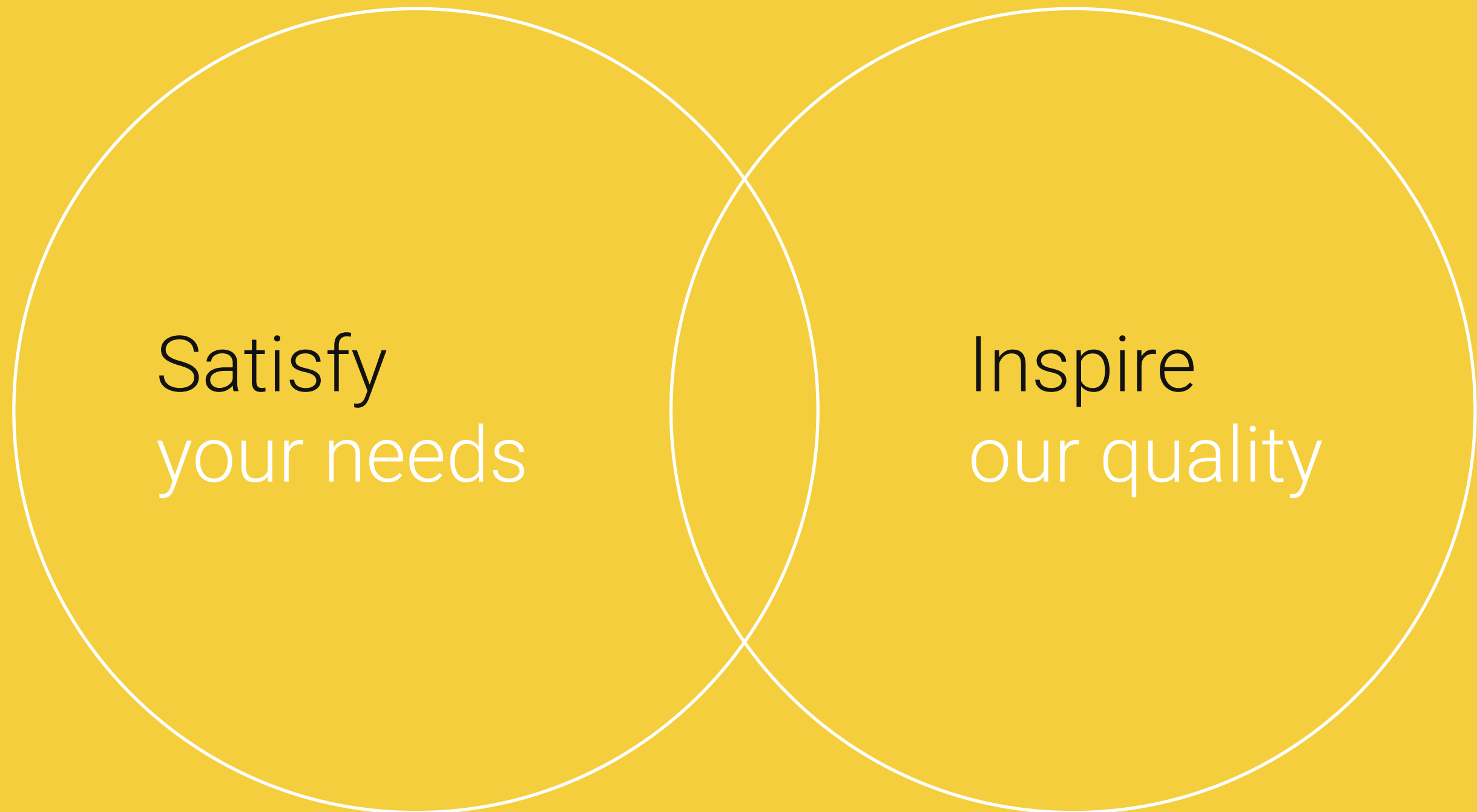
La tecnologia Ravitex® ha consentito lo sviluppo di prodotti innovativi, in grado di migliorare la qualità degli elettrodi ravvivati migliorando l'efficienza e la produttività delle linee di saldatura.

L'incremento della capacità produttiva della qualità, della sicurezza ed il rispetto dell'ambiente dei nostri prodotti sono stati perseguiti e raggiunti attraverso l'implementazione di processi Lean supportati da tecnologie abilitanti dell'industria 4.0.

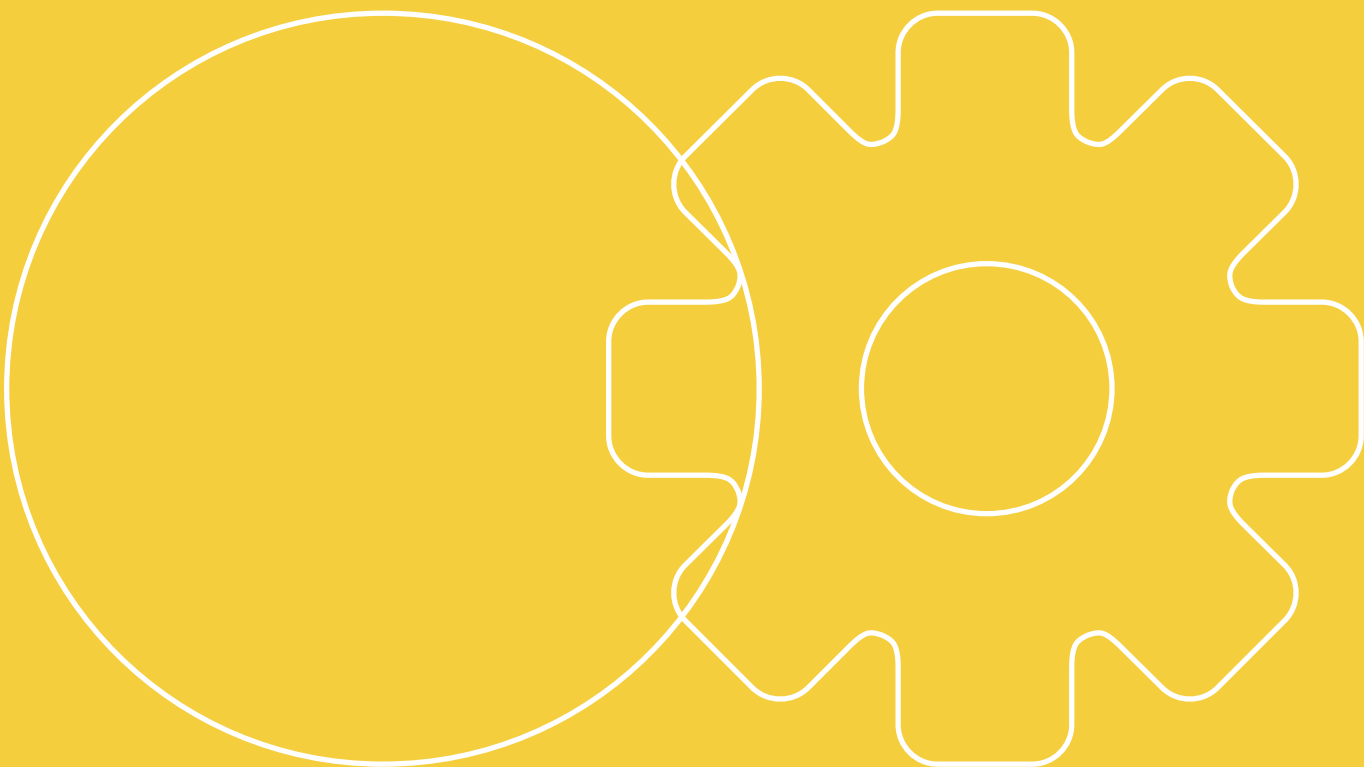
L'utilizzo di macchine CNC abilitate all'industria 4.0, supportate da manutenzione predittiva, consente di mantenere costante la qualità dei prodotti per piccole e grandi serie.

L'impiego di robot garantisce un'elevata flessibilità della capacità produttiva.

Vision



Your needs.
Our machines.



Specifiche tecniche serie Sigma

Specifiche	CEE - Sud America - Africa - Asia	Cina	USA
Potenza	0.8 kW	0.8 kW	0.8 kW
Frequenza	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Alimentazione	Y 400-415V 2A Y 400-480V 2A	Y 400 VAC 2A	Y 400-415V 2A Y 400-480V 2A
Alimentazione opzionale	/	/	Δ 230-300V 60Hz 3.46A Δ 230-225V 50Hz 3.46A
Duty cycle	S3-7%	S3-7%	S3-7%
Consumo aria compressa	450 l/min a 6 bar	450 l/min a 6 bar	450 l/min a 6 bar
Grado di protezione IP	55	55	55
Tubi, raccordi ed elettrovalvole	ISO	ISO	ISO

Sigma tip dresser



Caratteristiche

- Ravvivatore con motore elettrico per pinze di saldatura robotizzate
- Design compatto e robusto
- Dispositivo di aspirazione dei trucioli integrato
- Sistema di compensazione ± 30 mm
- Quadro elettrico secondo lo standard desiderato
- Modifica della configurazione orizzontale/verticale senza bisogno di parti opzionali

Dati tecnici

Distanza da centro ingranaggio ad estremità del carter	40 mm
Spessore del carter	20 mm
Velocità di rotazione della fresa	265 rpm*
Senso di rotazione della fresa	Orario

(*) alimentazione standard CEE

Sigma dual tip dresser



Caratteristiche

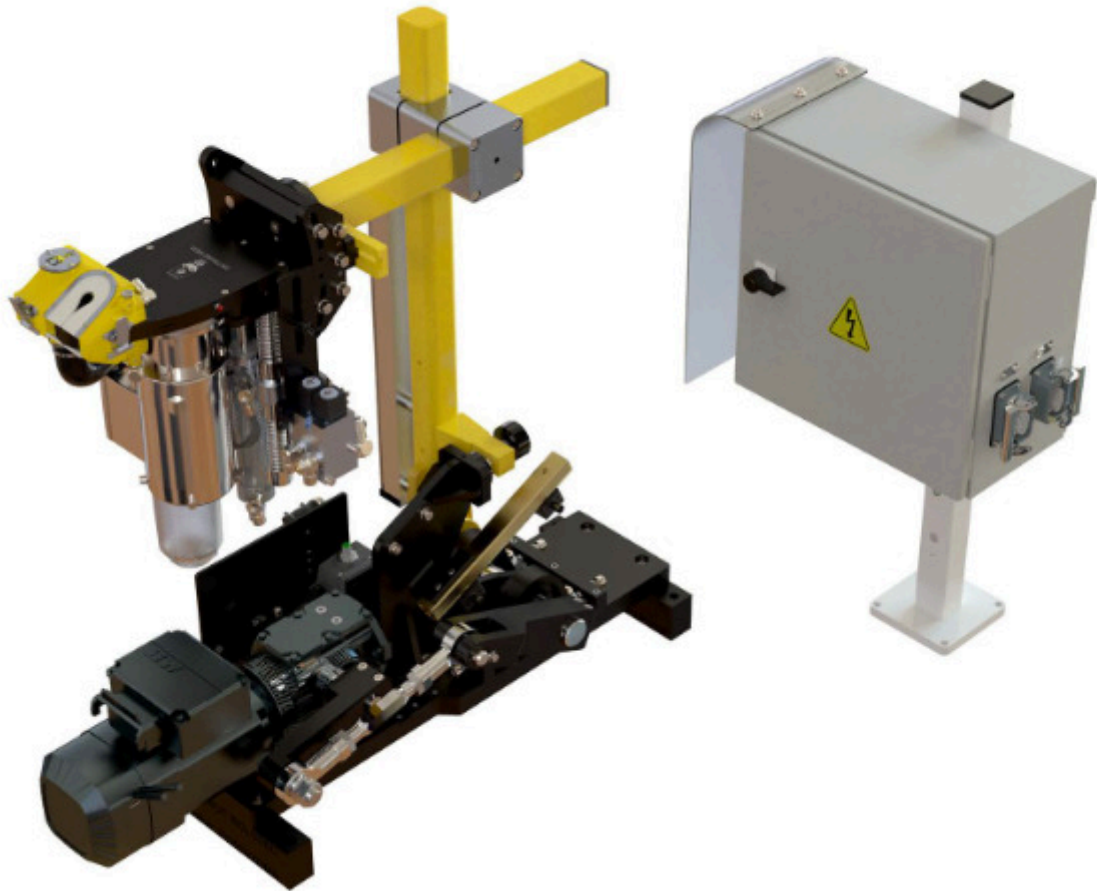
- Ravvivatore con doppio ingranaggio fresa con motore elettrico per pinze di saldatura robotizzate
- Design compatto e robusto
- Sistema di compensazione ± 30 mm
- Quadro elettrico secondo lo standard desiderato
- Modifica della configurazione orizzontale/verticale senza bisogno di parti opzionali

Dati tecnici

Distanza da centro ingranaggio ad estremità del carter	40 mm
Spessore del carter	20 mm
Velocità di rotazione della fresa	265 rpm*
Senso di rotazione della fresa	Orario

(*) alimentazione standard CEE

Sigma swivelling tip dresser



Caratteristiche

Ravvivatore oscillante per pinze di saldatura fisse
Dispositivo di aspirazione dei trucioli integrato
Sistema di compensazione pneumatico ± 30 mm
Regolazione meccanica della testa di ravvivatura
Quadro elettrico secondo lo standard desiderato
Disponibili versioni con braccio aggiuntivo per incremento offset

Dati tecnici

Distanza da centro ingranaggio ad estremità del carter	40 mm
Spessore del carter	20 mm
Velocità di rotazione della fresa	265 rpm*
Senso di rotazione della fresa	Orario

(*) alimentazione standard CEE

Sigma manual pneumatic tip dresser



Caratteristiche

Ravvivatore manuale con motore pneumatico
Ergonomico
Installazione di frese con sistema baionetta
Ravvivatura simultanea elettrodo superiore ed inferiore

Dati tecnici

Distanza da centro ingranaggio ad estremità del carter	40 mm
Spessore del carter	20 mm
Senso di rotazione della fresa	Orario
Alimentazione pneumatica	6 bar

Sigma electric tip changer

Sistema brevettato



Caratteristiche

Cambio elettrodo con motore elettrico per pinze di saldatura robotizzate
Design compatto e robusto
Sistema di compensazione ± 30 mm
Magazzino elettrodi ad azionamento pneumatico
Contentitore raccolta elettrodi sostituiti
Quadro elettrico secondo lo standard desiderato
Modifica della configurazione orizzontale/verticale senza bisogno di parti opzionali

Dati tecnici

Distanza da centro ingranaggio ad estremità del carter	40 mm
Spessore del carter	20 mm
Sistema di rimozione elettrodo	Bidirezionale
Applicazione acciaio: coppia ingranaggio di sgancio	Max 60 Nm

Le immagini sono rappresentative e possono essere soggette a modifiche e miglioramenti senza preavviso

Sigma tip dresser & changer

Sistema brevettato



Caratteristiche

Ravvivatore + cambio elettrodo con motore elettrico per pinze di saldatura robotizzate
Design compatto e robusto
Sistema di compensazione ± 30 mm
Dispositivo di aspirazione dei trucioli integrato
Magazzino elettrodi ad azionamento pneumatico
Contentitore raccolta elettrodi sostituiti
Quadro elettrico secondo lo standard desiderato
Modifica della configurazione orizzontale/verticale senza bisogno di parti opzionali

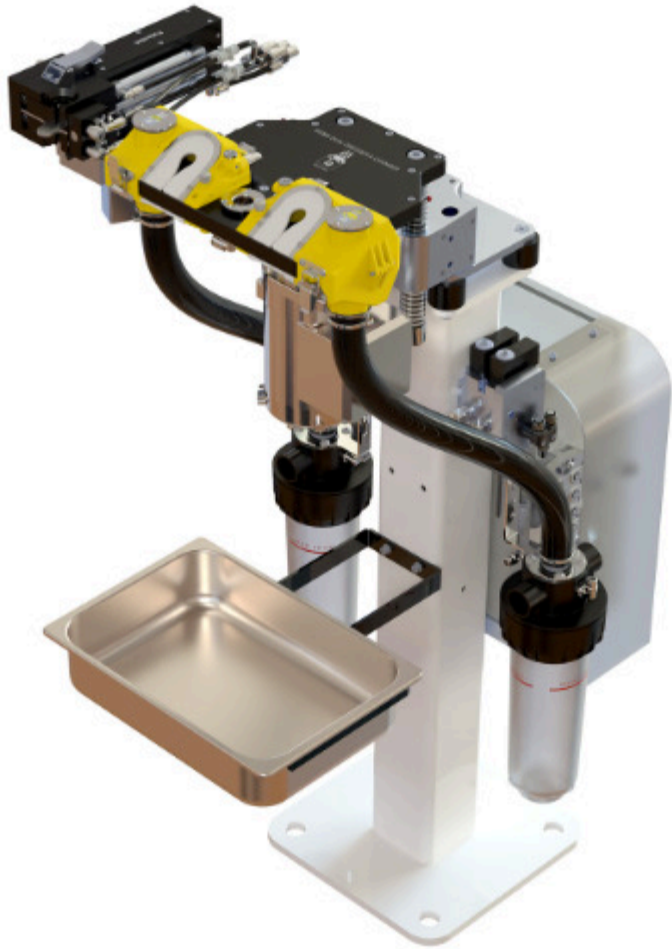
Dati tecnici

Distanza da centro ingranaggio ad estremità del carter	40 mm
Spessore del carter	20 mm
Velocità di rotazione della fresa	265 rpm*
Senso di rotazione della fresa	Orario
Sistema di rimozione elettrodo	Bidirezionale
Coppia ingranaggio di sgancio	Max 60 Nm
(*) alimentazione standard CEE	

Le immagini sono rappresentative e possono essere soggette a modifiche e miglioramenti senza preavviso

Sigma dual tip dresser & changer

Sistema brevettato



Caratteristiche

Ravvivatore doppio + cambio elettrodo con motore elettrico per pinze di saldatura robotizzate
Sistema di compensazione ± 30 mm
Dispositivo di aspirazione dei trucioli integrato
Magazzino elettrodi ad azionamento pneumatico
Contenitore raccolta elettrodi sostituiti
Quadro elettrico secondo lo standard desiderato
Modifica della configurazione orizzontale/verticale senza bisogno di parti opzionali

Dati tecnici

Distanza da centro ingranaggio ad estremità del carter	40 mm
Spessore del carter	20 mm
Velocità di rotazione della fresa	265 rpm*
Senso di rotazione della fresa	Orario
Sistema di rimozione elettrodo	Bidirezionale
Applicazione acciaio: coppia ingranaggio di sgancio	Max 60 Nm

(*) alimentazione standard CEE

Le immagini sono rappresentative e possono essere soggette a modifiche e miglioramenti senza preavviso

Sigma pneumatic tip changer

Sistema brevettato



Caratteristiche

Cambio elettrodo con motore pneumatico per pinze di saldatura fisse
Semplice installazione a bordo gripper
Compatto e leggero
Magazzino elettrodi ad azionamento pneumatico
Elevata coppia di sgancio elettrodi per qualsiasi condizione di uso

Dati tecnici

Distanza da centro ingranaggio ad estremità del carter	40 mm
Spessore del carter	20 mm
Sistema di rimozione elettrodo	Bidirezionale
Coppia ingranaggio di sgancio	Max 75 Nm

Le immagini sono rappresentative e possono essere soggette a modifiche e miglioramenti senza preavviso

Sigma Plus Dresser & Changer

Sistema brevettato



Caratteristiche

Ravvivatore + cambio elettrodo con motore elettrico per pinze di saldatura robotizzate
Sistema di compensazione ± 30 mm
Dispositivo di aspirazione dei trucioli integrato
Magazzino elettrodi ad azionamento pneumatico
Contenitore raccolta elettrodi sostituiti
Quadro elettrico secondo lo standard desiderato
Modifica della configurazione orizzontale/verticale senza bisogno di parti opzionali

Dati tecnici

Distanza da centro ingranaggio ad estremità del carter	40 mm
Spessore del carter	20 mm
Velocità di rotazione della fresa	265 rpm*
Senso di rotazione della fresa	Orario
Sistema di rimozione elettrodo	Monodirezionale

(*) alimentazione standard CEE

Lo stesso modello può essere impiegato per cambiare gli elettrodi utilizzati sulle lamiere di acciaio o di alluminio, anche in presenza di colla e/o acqua contaminata

Le immagini sono rappresentative e possono essere soggette a modifiche e miglioramenti senza preavviso

Focus on

Magazzino elettrodi brevettato

Azionamento pneumatico degli elettrodi con possibilità di caricamento simultaneo

Capacità magazzino:

- Ø13 mm: 17+17 elettrodi
- Ø16 mm: 14+14 elettrodi
- Ø20 mm: 11+11 elettrodi

conservati e protetti fino al caricamento

Possibilità di impiego con diverse forme di elettrodi nella parte superiore e inferiore

Piastra per fissaggio elettrodo/pinza integrata

Caricatore separato per ricarica esterna alla linea

Sistema autopulente e anticorrosione con getto d'aria

2 sensori per verificare lo stato della riserva elettrodi nel caricatore



1 sensore per rilevare la presenza di elettrodi sulla pinza di saldatura

2 sensori per rilevare l'effettiva presenza degli elettrodi nella zona di carico

Sistema di aspirazione

Sistema Venturi ad alta efficienza con soffi integrati nella scatola di aspirazione

Versatilità di installazione in posizione orizzontale/verticale e destra/sinistra e superiore/inferiore

Cestello raccolta trucioli trasparente per facile ispezione visiva con indicatore di massimo livello di riempimento

Resistente a possibili urti

Facile manutenzione ordinaria



Personalizzazioni

Ogni dettaglio è importante. Per questo Sinterleghe è riconosciuta come Automotive Industry Partner nell'ambito della saldatura a punti.

Il nostro portafoglio prodotti può essere adattato alle diverse tipologie di elettrodo in uso nelle linee di saldatura, ai diversi standard di capitolato pneumatici ed elettrici e alle normative vigenti nel Paese dell'utilizzatore.

La flessibilità nella realizzazione permette una vicinanza maggiore alle necessità dei clienti, rispondendo in modo efficace ai più alti standard del settore, ma senza perdere l'efficienza tipica dei processi di produzione in serie.

Ecco perché: Satisfy your needs. Inspire our quality.



Your needs. Our cutters.



Da fornitori di frese a maestri della ravvivatura

Dal 1989 progettiamo e produciamo frese in metallo duro per la ravvivatura degli elettrodi di saldatura.

Nel 1994 siamo stati i primi al mondo a realizzare una fresa in metallo duro per la ravvivatura simultanea laterale e della lente di saldatura degli elettrodi.

Nel 2001 abbiamo realizzato le frese per elettrodi a tre taglienti in metallo duro.

Nel 2009 per completare la nostra gamma prodotti abbiamo progettato frese a singolo inserto in HSS rivestito TiN.

Nel 2010 sviluppando nuovi profili dei tre taglienti in metallo duro abbiamo prodotto la fresa RX con peculiarità così innovative da ottenerne il brevetto.

Le competenze trasversali maturate nella progettazione e fabbricazione di frese in metallo duro ed a singolo inserto ci ha consentito di sviluppare il Life Cycle Cost Analysis comparativo con le frese a singolo inserto.

Dal 2010 al 2023 abbiamo prodotto e venduto worldwide 80 000 frese in metallo duro.

Dal 2009 al 2023 abbiamo prodotto e venduto worldwide 10 000 frese a singolo inserto in HSS e 18 000 inserti.

Da gennaio 2021 a febbraio 2022 il team Sinterleghe tramite un re-design del processo di progettazione e produzione ha migliorato le performance delle frese RX.

Nel febbraio 2022 abbiamo acquistato nuove macchine CNC abilitate all'industria 4.0 per aumentare la capacità produttiva delle frese RX in metallo duro.

Controlliamo tutte le dimensioni funzionali delle frese RX in metallo duro per garantirne la stabilità e ripetibilità nella produzione in piccole e grandi serie.

La qualità raggiunta nella produzione di frese ci ha trasformato "da fornitori di frese a maestri della ravvivatura".

Elenco dei brand sui quali si può installare la fresa Ravitex® RX brevetto EP 2193003

Europa: Sinterleghe, Aeg, Brauer, Lutz, ABB, Gem, Amdp, Exrod, Rotec-Tooling

USA: Semtorq, Stillwater, Retek

Giappone: Kyokutoh, Obara

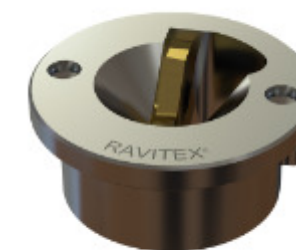
Brasile: Kappen

Corea: KDC

Il nocciolo in metallo duro a tre taglienti può essere adattato a qualsiasi forma di bussola



Fresa in metallo duro a tre taglienti



Fresa a singolo inserto



Utilizziamo una catena green per l'uso del metallo duro nelle nostre frese

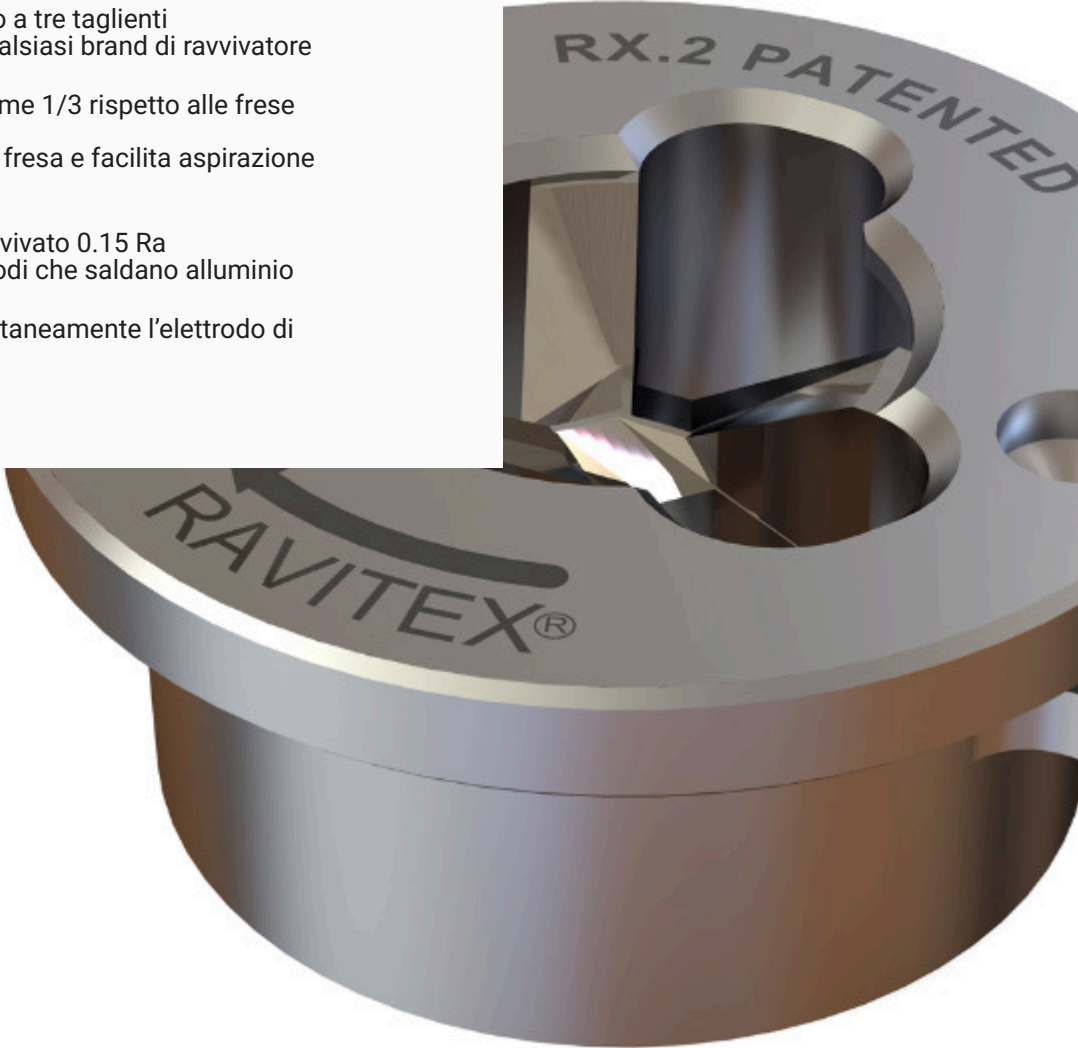
Fresa in metallo duro a tre taglienti RX.2 brevettata

L'eccellenza non nasce per caso. Sin dagli anni '40, Anzola d'Ossola è il distretto italiano di eccellenza per la sinterizzazione del metallo duro. È qui che, nel 2007, raccogliendo l'eredità di una lunga tradizione di famiglia, Sinterleghe brevetta l'innovativo inserto a tre taglienti in metallo duro installato sulle frese RX.

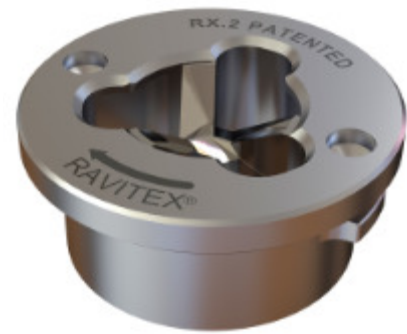
La produzione con macchine CNC 4.0, supportate da manutenzione predittiva, ne garantisce la qualità sia per piccole che per grandi serie.

Key performance di eccellenza si trasformano in Key benefits unici per i nostri clienti.

- Materiale inserto a tre taglienti in metallo duro
 - durata vita fresa ≥ 30 000 dressing cycles
- Inserto in metallo duro a tre taglienti
 - utilizzabile con qualsiasi brand di ravnivatore
- Dimensione trucioli rame 1/3 rispetto alle frese ad inserto
 - evita intasamento fresa e facilita aspirazione truciolo
- Rugosità elettrodo ravnivato 0.15 Ra
 - indicata per elettrodi che saldano alluminio
- Ravniva e lucida simultaneamente l'elettrodo di saldatura



Scheda prodotto 070501000110



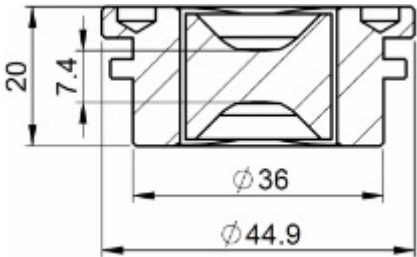
Fresa RFRW F16 45 R8 P6 R40 RX.2 Patented

Utilizzabile con ravnivatori	Sinterleghe, Bräuer
Forza chiusura pinza consigliata	1.3 ± 0.2 kN
Forza chiusura pinza max	2.5 kN
Peso	0.16 kg

3 taglienti in metallo duro

Codice per ordinare:
070501000110

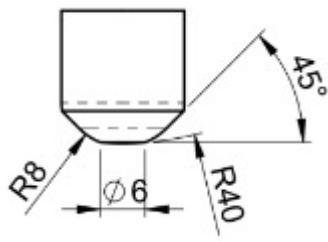
Misure:



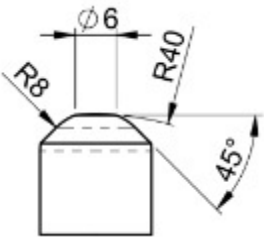
Unità: mm

Forma elettrodi ravnivati

Superiore:

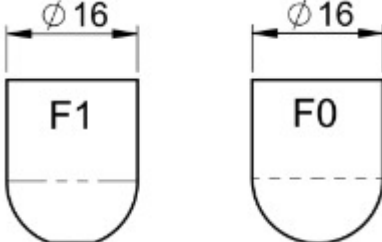


Inferiore:

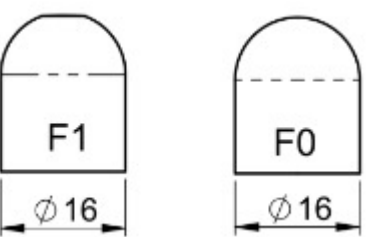


Forma elettrodi ravnivabili

Superiore:



Inferiore:



ISO Standard 5821
39D 1978

Fresa a singolo inserto in HSS

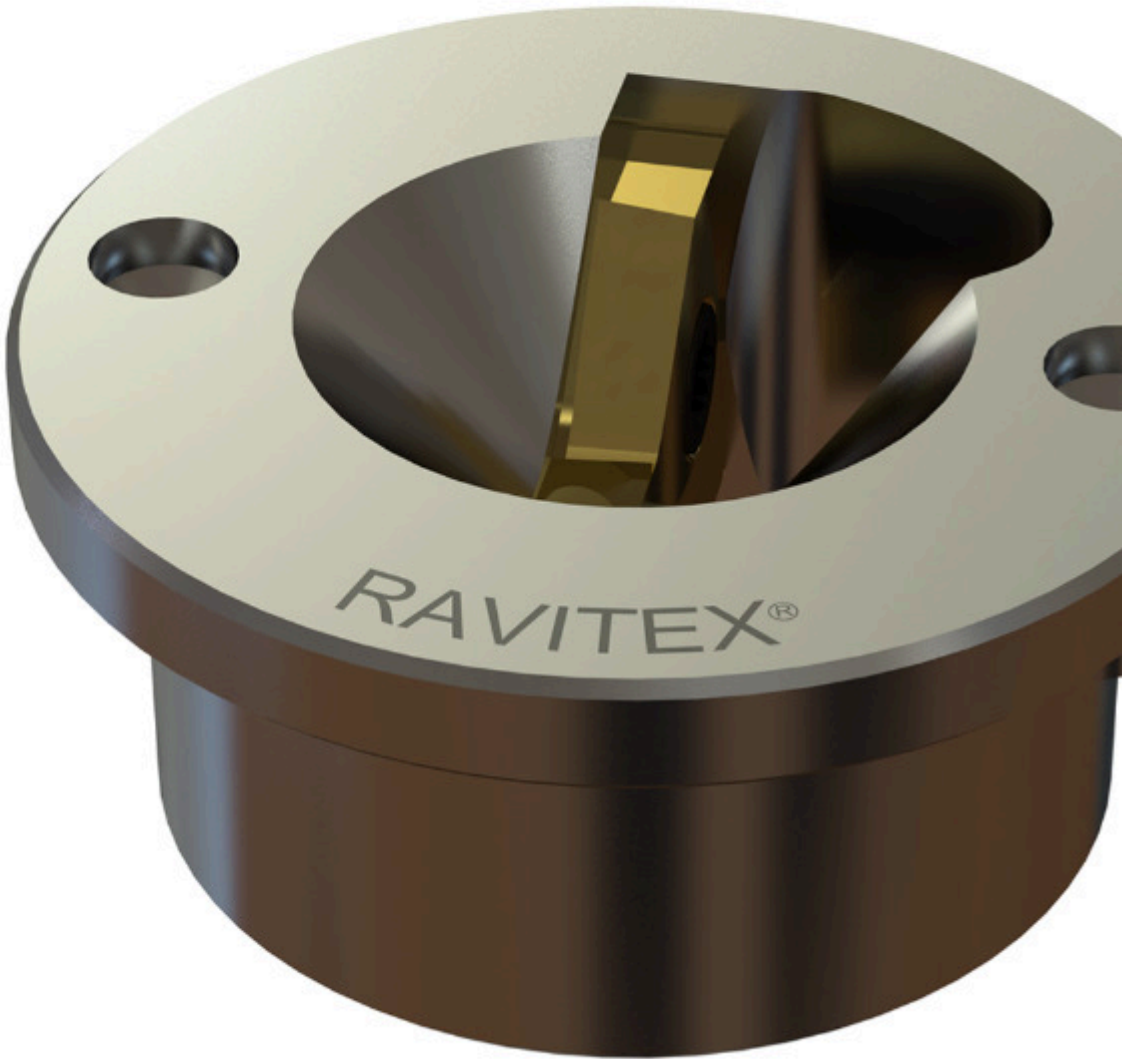
Le nostre frese a singolo inserto in HSS rivestito consentono di asportare completamente gli ossidi dalle superfici degli elettrodi ravvivati.

L'obiettivo è fornire ai nostri clienti un utensile idoneo a ravvivare gli elettrodi, con queste caratteristiche:

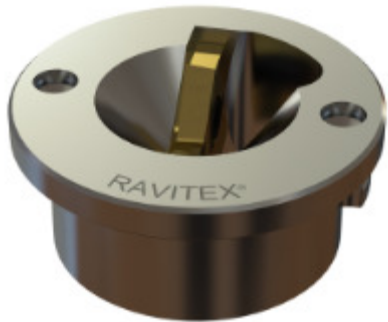
- rugosità di 0.5 Ra delle superfici ravvivate
- diametro e circolarità della lente ravvivatura secondo dimensioni e tolleranze richieste
- dimensione truciolo rame spessore: circa 0.8 mm

Le peculiarità di impiego sono quelle di garantire la qualità dell'elettrodo ravvivato con le caratteristiche sopra identificate:

- compatibile con ogni brand di ravvivatore che hanno l'ingranaggio per bussole RFRW
- durata taglienti idonei ad effettuare 10 000 cicli di ravvivatura
- Life Cycle Cost Analysis frese singolo inserto in HSS VS RX.2 disponibile a richiesta



Scheda prodotto 070201000001



Fresa RFRW F16 45 R8 P6 R50 SB

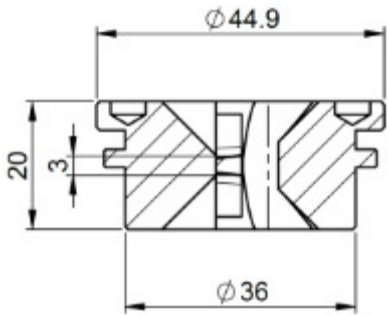
Utilizzabile con ravvivatori	Sinterleghe, Bräuer
Peso	0.13 kg

Parametri operativi consigliati

Forza chiusura pinza consigliata	1.15 ± 0.15 kN
----------------------------------	----------------

Codice per ordinare:
070201000001

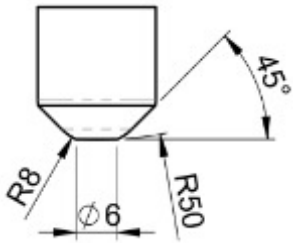
Misure:



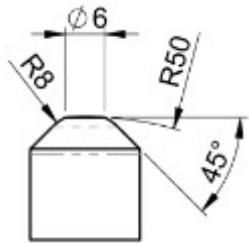
Unità: mm

Forma elettrodi ravvivati

Superiore:

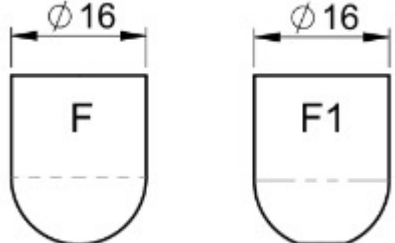


Inferiore:

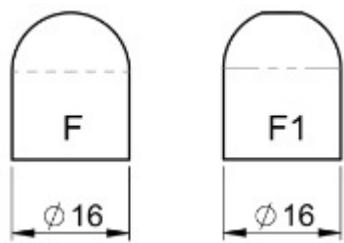


Forma elettrodi ravvivabili

Superiore:



Inferiore:



ISO Standard 5821
39D 1978

Come leggere la descrizione delle frese

Esempio:
070501000015 RFRW F16 45 R8 P6 R30 RX.2 Patented

Codice articolo	Forma di bussola usata		Forma elettrodo dopo la ravnivatura					Tecnologia di taglio della fresa	
070501000015	RFRW Sigla della forma della bussola utilizzata	F16 Forma e Ø dell'elettrodo da utilizzare	45 Angolo della geometria elettrodo	R8 Raggio di raccordo	P6 Ø della lente dell'elettrodo	R30 Raggio della lente	RX.2	SB Fresa a tre taglienti in metallo duro brevettata	SB Fresa a singolo inserto in HSS TiN (disponibile solo con bussola RFRW)

Le diverse tipologie di frese RX.2



Accessori macchine



Rilevazione rugosità



Trucioli asportati con fresa a tre taglienti RX.2



Trucioli asportati con fresa a singolo inserto



Accessori

Accessori macchine



Chiave estraattrice elettrodi in acciaio cromato con martelletto

Codice per ordinare:
19PA-01372



Ravnivatore manuale Rrm

Codice per ordinare:
163R-03633

Accessori frese



Utensile di calibratura pinza/fresa

Codice per ordinare:

- 070101000040 per elettrodo superiore Ø 16 mm
- 070101000041 per elettrodo inferiore Ø 16 mm
- 070101000154 per elettrodo superiore Ø 20 mm
- 070101000155 per elettrodo inferiore Ø 20 mm
- 070101000316 per elettrodo superiore Ø 19.05 mm
- 070101000317 per elettrodo inferiore Ø 19.05 mm



Utensile per rimuovere in modo semplice e veloce la fresa dal ravnivatore

Codice per ordinare:
020199000006

Ravitex® Global Network Partner

Partner: USA & Canada

J. H. BENNETT & CO., INC
22975 Venture Drive
48376 Novi - Michigan

Mr. Bill Vincent
Tel: +1-810-610-7804
bvincen@jhbennett.com

Partner: Messico

AUTOMATICS GROUP
Carretera Estatal 100 Ext. 4200 Int. 32
Parque Industrial Aeropuerto
76295 Colon Queretaro

Ing. Victor Morales
Tel: +52 442 455 7169
Tel: +52 442 221 5426
customerservice@automaticsgroup.com
victor@automaticsgroup.com

Filiale: Brasile

RAVITEX LTDA
Rua Fabio de Almeida Magalhães 207
05135-370 Jardim St Elias - São Paulo

Sr. Massimo Fornasari
Tel. +55 11 39 03 0969
Mob: +55 11941354044
ravitex.brasil@ravitexgroup.com

Partner: Argentina

TÜNKERS DE ARGENTINA S.A.
Velez Sarsfield 1516
1879 Quilmes - Buenos Aires

Sr. Raul Giacché
Tel: +54 11 2100-2900
Mob: +54 911 5801-9949
info@tuenkers.com.ar

Partner: UK & Irlanda

MRK ENGINEERING SOLUTION LTD
Hill House, 23-25 Spur Road
PO6 3DY Cosham Hampshire GB

Mr. Martin Smith
Tel: +44 7557 850370
martin.smith@mrk-eng.com

Partner: Spagna & Portogallo

BAMBU TECHNOLOGY S.R.L.
Avda. Mare de Deu de Montserrat, 21
08970 Sant Joan Despi / Barcelona

Mr. Humberto Ferrer
Tel: +34 932 035 540
hfc@bambutech.com

Sede: Italia

SEDE LEGALE
Corso Luigi Einaudi, 18
10129 Torino

P.IVA IT05719370016
accounting@sinterleghe.it

SEDE PRODUTTIVA E UFFICI
Via alla Sega, 10
28877 Anzola d'Ossola (VB)

Tel: +39 0323 837862
ravitex.sales@sinterleghe.it

Filiale: Germania

RAVITEX GMBH
Wieselacker 7A
35041 Marburg a.d. Lahn

Mr. Umberto Adami
Tel: +49 178 5670938
umberto.adami@ravitexgroup.com

Partner: Svezia

SVETSRADET AB
Soldatgatan 14
18534 Vaxholm

Mr. Stefan Borg
Tel: +46 (0)8-6732330
stefan.borg@svetsradet.se

Partner: Cina

SHANGHAI FAITH CO., LTD.
No. 258 Xinzhuang Road
Songjiang District
201612 Shanghai

Mr. Lin Xia
Tel: +86 5852 7451
Fax: +96 5852 7461
xl@faithmfg.com.cn

Partner: India

NATASHA ENTERPRISES
211, DLF Towers, 15, Shivaji
Marg, Delhi-110015

Mr. Roshan Taunk
Tel: +91 11 42263403
Mob: +91 11 42283196
rt@natashaenterprises.co.in

Partner: Tuchia

RAVITEX BILEME EKIPMANLARI LTD ŞTİ
Alaaddin Bey Mh. 616. Sk. Zer5 Plaza Ofis B11
16120 Nilüfer / Bursa

Mrs. Menekşe Kardeş
Tel: +90 538 057 97 89
info@ravitex.com.tr

Partner: Repubblica Ceca & Slovacchia

ARTWELD S.R.O.
Nádražní 120
460 06 Liberec-Rochlice

Mr. Tomáš Jindrák
Tel: +420 482 345 556
info@artweld.cz



Global Network Partners

"Best in class" supplier of 4.0 solution
in the field of electrodes dressing,
electrodes changing
and welding spot effectiveness

Per verificare il partner del tuo paese vai su: www.sinterleghe.it
Se vuoi entrare a far parte della nostra organizzazione commerciale invia una mail a: ravitex.sales@sinterleghe.it

Si fidano di noi



Dove siamo e come raggiungerci



Il nostro Headquarter è a 70 km dall'aeroporto di Malpensa, autostrada A4/A26 uscita "Anzola d'Ossola"

Sinterleghe S.r.l.

www.sinterleghe.it

Sede legale

Corso Luigi Einaudi, 18
10129 Torino - Italia
accounting@sinterleghe.it

Headquarter & sede produttiva

Via alla Sega, 10
28877 Anzola d'Ossola (VB) - Italia
Tel: +39 0323 83 78 62
ravitex.sales@sinterleghe.it