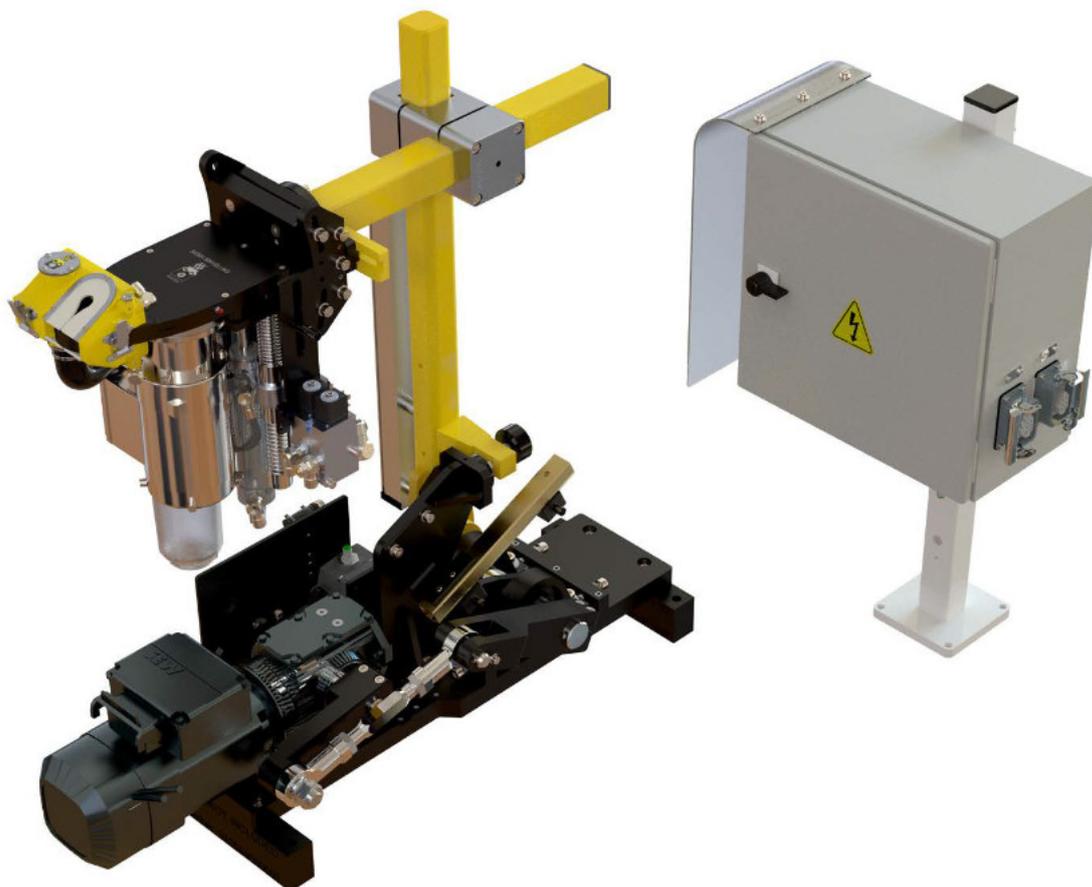


Einschwenkvorrichtung Sigma



Technische Eigenschaften

Schwenkbarer Elektrodenkappenfräser für stationäre Schweißzangen

Integriertes Späneabsaugsystem

Ausgleichssystem ± 30 mm

Mechanische Verstelleinheit des Kappenfräasers

Schaltkasten nach gewünschtem Standard

Versionen mit zusätzlichem Verlängerungsarm zur Erhöhung des Schwenkradius

Technische Daten

Abstand von der Mitte des Zahnrad bis zum Rand der Getriebeabdeckung	40 mm
--	-------

Dicke der Abdeckung	20 mm
---------------------	-------

Fräsmesserdrehzahl	265 U/min*
--------------------	------------

Drehrichtung des Fräsmessers	Im Uhrzeigersinn
------------------------------	------------------

(*) CEE-Standardstromversorgung

Technische Daten der Sigma-Baureihe

Spezifikationen	CEE – Südamerika – Afrika – Asie	China	USA
Leistung	0.8 kW	0.8 kW	0.8 kW
Frequenz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Stromversorgung	Y 400-415V 2A Y 400-480V 2A	Y 400 VAC 2A	Y 400-415V 2A Y 400-480V 2A
Optionale Stromversorgung	/	/	Δ 230-300V 60Hz 3.46A Δ 230-225V 50Hz 3.46A
Nennbetriebsart	S3-7%	S3-7%	S3-7%
Druckluftverbrauch	450 l/min at 6 bar	450 l/min at 6 bar	450 l/min at 6 bar
IP-Schutzklasse	55	55	55
Schläuche, Verbindungselemente, Magnetventile	ISO	ISO	ISO