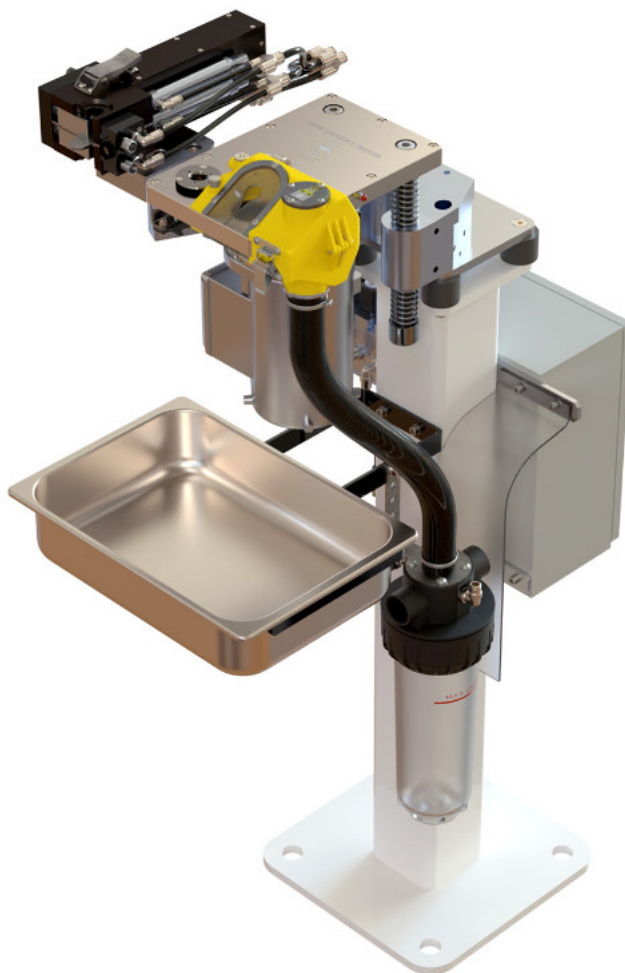


# Kombigerät Sigma Dresser & Changer

Patentiertes System



## Technische Eigenschaften

Elektrodenkappenfräser + Elektrodenkappenwechsler mit Elektromotor für Roboterschweißen

Solides und robustes Design

Ausgleichssystem  $\pm 30$  mm

Integriertes Späneabsaugsystem

Pneumatisches Elektrodenkappenmagazin

Behälter zur Sammlung verbrauchter Elektrodenkappen

Schaltkasten nach gewünschtem Standard

Horizontale/vertikale Konfigurationsänderung ohne Bedarf an optionalen Teilen

## Technische Daten

|                                                                      |                  |
|----------------------------------------------------------------------|------------------|
| Abstand von der Mitte des Zahnrad bis zum Rand der Getriebeabdeckung | 40 mm            |
| Dicke der Abdeckung                                                  | 20 mm            |
| Fräsmesserrehzahl                                                    | 265 U/min*       |
| Drehrichtung des Fräsmessers                                         | Im Uhrzeigersinn |
| Kappenabnahmesystem                                                  | Bidirektional    |
| Getriebedrehmoment                                                   | Max 60 Nm        |

(\*) CEE-Standardstromversorgung

Die Abbildungen dienen lediglich der Veranschaulichung und können sich ohne vorherige Ankündigung aufgrund von Verbesserungen ändern.

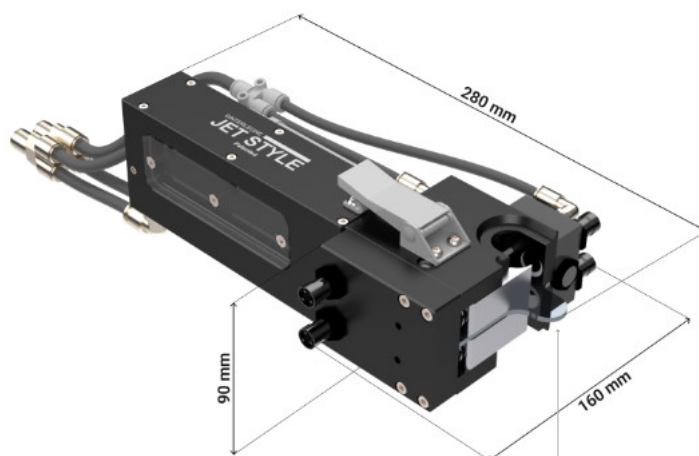
# Patentiertes Elektrodenkappenmagazin

Das weltweit einzige selbstreinigende Elektrodenkappenmagazin mit luftbetriebenem Elektrodenkappenschubsystem!

## 01.

### Pneumatisches System für die Kappenbewegung

- └ Gleiche Leistung in horizontaler und vertikaler Position
- └ Selbstautomatische Gerätereinigung bei jedem Kappenwechsel
- └ Ohne oxidationsanfällige Teile



## 02.

### Kompaktes System

- └ Hohe Kappenkapazität und reduzierte Magazingröße
- └ Kapazität:
  - Ø13 mm: 17+17 Kappen
  - Ø16 mm: 14+14 Kappen
  - Ø20 mm: 11+11 Kappen

## 03.

### Im Magazin integrierte Kappenandruckplatte

- └ Ermöglicht das Schließen der Schweißzange bei der Fixierung der neuen Kappe
- └ Keine zusätzlichen Komponenten zur Gewährleistung der Kappenbefestigung an der Zange erforderlich
- └ Gleichzeitiges Laden der Elektrodenkappen
- └ Verkürzung der Kappenwechselzeit

## Technische Daten der Sigma-Baureihe

| Spezifikationen                               | CEE – Südamerika – Afrika – Asie | China                 | USA                                            |
|-----------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------|------------------------------------------------|
| Leistung                                      | 0.8 kW                           | 0.8 kW                | 0.8 kW                                         |
| Frequenz                                      | 50/60 Hz                         | 50/60 Hz              | 50/60 Hz                                       |
| Stromversorgung                               | Y 400-415V 2A<br>Y 400-480V 2A   | Y 400 VAC 2A          | Y 400-415V 2A<br>Y 400-480V 2A                 |
| Optionale Stromversorgung                     | /                                | /                     | Δ 230-300V 60Hz 3.46A<br>Δ 230-225V 50Hz 3.46A |
| Nennbetriebsart                               | S3-7%                            | S3-7%                 | S3-7%                                          |
| Druckluftverbrauch                            | 450 l/min<br>at 6 bar            | 450 l/min<br>at 6 bar | 450 l/min<br>at 6 bar                          |
| IP-Schutzklasse                               | 55                               | 55                    | 55                                             |
| Schläuche, Verbindungselemente, Magnetventile | ISO                              | ISO                   | ISO                                            |