

# Elektrodenkappenfräser Sigma



## Technische Eigenschaften

Elektrodenkappenfräser mit Elektromotor für Roboterschweißzangen

Solides und robustes Design

Integriertes Späneabsaugsystem

Ausgleichssystem  $\pm 30$  mm

Schaltkasten nach gewünschtem Standard

Horizontale/vertikale Konfigurationsänderung ohne Bedarf an optionalen Teilen

## Technische Daten

Abstand von der Mitte des Zahnrad bis zum Rand der Getriebeabdeckung	40 mm
--	-------

Dicke der Abdeckung	20 mm
---------------------	-------

Fräsmesserdrehzahl	265 U/min*
--------------------	------------

Drehrichtung des Fräsmessers	Im Uhrzeigersinn
------------------------------	------------------

(\* ) CEE-Standardstromversorgung

## Technische Daten der Sigma-Baureihe

Spezifikationen	CEE – Südamerika – Afrika – Asie	China	USA
Leistung	0.8 kW	0.8 kW	0.8 kW
Frequenz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Stromversorgung	Y 400-415V 2A Y 400-480V 2A	Y 400 VAC 2A	Y 400-415V 2A Y 400-480V 2A
Optionale Stromversorgung	/	/	Δ 230-300V 60Hz 3.46A Δ 230-225V 50Hz 3.46A
Nennbetriebsart	S3-7%	S3-7%	S3-7%
Druckluftverbrauch	450 l/min at 6 bar	450 l/min at 6 bar	450 l/min at 6 bar
IP-Schutzklasse	55	55	55
Schläuche, Verbindungselemente, Magnetventile	ISO	ISO	ISO