

Sigma dual tip dresser



Caratteristiche

Ravvivatore con doppio ingranaggio fresa con motore elettrico per pinze di saldatura robotizzate

Design compatto e robusto

Sistema di compensazione ± 30 mm

Quadro elettrico secondo lo standard desiderato

Modifica della configurazione orizzontale/verticale senza bisogno di parti opzionali

Dati tecnici

Distanza da centro ingranaggio ad estremità del carter 40 mm

Spessore del carter 20 mm

Velocità di rotazione della fresa 265 rpm*

Senso di rotazione della fresa Orario

(*) alimentazione standard CEE

Specifiche tecniche serie Sigma

Specifiche	CEE - Sud America - Africa - Asia	Cina	USA
Potenza	0.8 kW	0.8 kW	0.8 kW
Frequenza	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Alimentazione	Y 400-415V 2A Y 400-480V 2A	Y 400 VAC 2A	Y 400-415V 2A Y 400-480V 2A
Alimentazione opzionale	/	/	Δ 230-300V 60Hz 3.46A Δ 230-225V 50Hz 3.46A
Duty cycle	S3-7%	S3-7%	S3-7%
Consumo aria compressa	450 l/min a 6 bar	450 l/min a 6 bar	450 l/min a 6 bar
Grado di protezione IP	55	55	55
Tubi, raccordi ed elettrovalvole	ISO	ISO	ISO